



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：[sanho@sanho.com.tw](mailto:sanho@sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：[sanho@so-net.net.tw](mailto:sanho@so-net.net.tw)

## FUJICURE FX-220

FUJICURE FX-220 為變性環狀芳香族 MANNICH TYPE 系的環氧樹脂硬化劑，可在低溫、高濕度條件下硬化，其硬化薄膜除具有光澤性佳及耐化學品性質優良外，同時不會產生 AMINE-BLUSH 現象。可適用於無溶劑型塗料，裝飾性地板塗料，裡塗劑及潮濕面的接著。

### 1. 規格

外觀	: 微黃液體
黏度 (mPa·s / 25°C )	: 1,000 ~ 2,000
色素 (Grander)	: 7 Max.
胺價 (JIS)	: 370 ± 20
基準配合當量	: 80
比重 (25 / 25°C)	: 1.05

### 2. 適當配合量

對環氧當量 190 之環氧樹脂 100 部之適當配合量為 30 ~ 50 部

### 3. 可使時間

環氧樹脂	: 使用環氧當量約 190 之 bisphenol-A 型環氧樹脂
混合比	: 環氧樹脂 / FUJICUR FX-220 = 75 / 25
溫度	: 24°C

總量	可使時間	最高發熱溫度
100 gram	23 minutes	184°C