



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

FUJICURE 5003-D

FUJICURE 5003-D 是變性脂肪族聚胺系環氧樹脂用的硬化劑，在高濕度下濕潤面之硬化性非常良好，主要用途為高固成分塗料，注入材，注塑材。

1. 規格

外觀	: 淡黃色黏稠液體
黏度 (mPa·s / 25°C)	: 1,000 ~ 2,000
色數 (Gardner)	: 9 以下
胺價 (JIS 法)	: 325 ± 15
比重 (25 / 25°C)	: 1.10
基準配合當量	: 120
閃火點 (°C)	: 187

2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 50 ~ 70 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下： (使用 PE 杯)

配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑	100 / 3	100 / 66	100 / 81
最高發熱時間 (分)	104	94	83
最高發熱溫度 (°C)	121	137	144
膠化時間 (分)	82	76	68

3-2. 硬化乾燥性

如同上述之環氧樹脂與所定的配合比混合之，分別在 23°C 及 5°C 下，使用 RCI 型乾燥試驗機所測定之硬化乾燥性如下表 乾燥膜厚：150µm

配合比=主劑 / 硬化劑		100 / 53	100 / 66	100 / 81
23°C	指觸乾燥時間 (小時)	4.0	3.5	3.1
	指觸乾燥時間 (小時)	8.2	7.0	6.7
	完全乾燥時間 (小時)	12.2	8.9	7.4
5°C	指觸乾燥時間 (小時)	2.4	2.4	3.9
	指觸乾燥時間 (小時)	25.8	23.7	23.4
	完全乾燥時間 (小時)	35.1	34.8	34.8



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

4. 硬化物之物理特性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，在室溫 23°C 下，經 7 天硬化後，所測定之物理特性如下表。(依據 JIS K6911)

配合比 = 主劑 / 硬化劑	100 / 53	100 / 66	100 / 81
抗拉強度 kgf / mm ²	5.7	5.0	5.4
抗彎強度 kgf / mm ²	7.7	8.2	7.5
抗彎彈性率 kgf / mm ²	260	280	250
抗壓強度 kgf / mm ²	7.3	7.3	6.4
耐衝擊強度 kgf-cm/cm	1.5	2.2	2.3
洛氏硬度 M-scale	28	30	26
熱變型溫度 °C	42	45	40
Shore 硬度 D-scale	80	80	78

5. 硬化物之耐藥品性

使用環氧當量約 190 之 BPA 型環氧樹脂，在室溫下，經 7 天硬化後，浸入下述藥品所測定之重量變化率如下表。

配合比=主劑 / 硬化劑	100 / 53			100 / 66			100 / 81		
	1	7	30	1	7	30	1	7	30
浸漬液 / 經過日數									
自來水	0.2	0.5	1.6	0.2	0.4	1.0	0.2	0.5	1.2
5% 食鹽水	0.2	0.5	1.2	0.2	0.5	1.2	0.2	0.5	1.3
10% 氫氧化鈉溶液	0.1	0.4	1.0	0.1	0.4	1.0	0.1	0.4	1.1
10% 氫氧化銨溶液	0.2	0.6	1.3	0.2	0.6	1.5	0.2	0.6	1.5
5% 硫酸溶液	0.3	0.7	1.6	0.5	1.2	2.5	1.0	2.4	5.2
5% 鹽酸溶液	0.2	0.6	1.4	0.3	0.9	1.8	0.5	1.3	3.0
煤油	0.1	0.1	0.3	0.1	0.1	0.3	0.1	0.3	0.7
異丙醇	1.1	3.1	4.0	1.1	3.4	6.4	1.5	4.9	11
甲·異丁酮	15	破壞	破壞	5.8	破壞	破壞	8.1	破壞	破壞