



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

FUJICURE 6300

FUJICURE 6300 是變性附有芳香環的脂肪族聚胺系之環氧樹脂用硬化劑。它具有在低溫時，能與環氧樹脂迅速硬化之特徵。其與環氧樹脂之硬化物，具有優良的耐水、耐藥品性能，且能保持硬化物表面光亮、平滑、而不油面。所產生的薄膜，既使在尚未完全硬化階段，仍具有優良的耐水性，因此本硬化劑適用於一般工程（低溫、濕潤面硬化）、塗料、裡塗劑、接著劑。

1. 規格

外觀	: 黃色褐色黏稠液體
黏度 (mPa·s / 25°C)	: 700 ~ 1,500
色數 (Gardner)	: 7 以下
胺價 (JIS 法)	: 445 ± 15
比重 (25 / 25°C)	: 1.09
基準配合當量	: 95
閃火點 (°C)	: 208

2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 40 ~ 60 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下： (使用 PE 杯)

配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑	100 / 43	100 / 53	100 / 66
最高發熱時間 (分)	260	260	260
最高發熱溫度 (°C)	31	32	35
膠化時間 (分)	600	560	520

3-2. 硬化乾燥性

如同上述之環氧樹脂與所定的配合比混合之，分別在 23°C 下，使用 RCI 型乾燥試驗機所測定之硬化乾燥性如下表 乾燥膜厚：200µm

配合比=主劑 / 硬化劑		100 / 43	100 / 53	100 / 66
23°C	指觸乾燥時間 (小時)	19.4	16.6	16.2
	初期乾燥時間 (小時)	39.1	34.0	31.3
	完全乾燥時間 (小時)	56.3	52.2	47.0

4. 硬化物之物理特性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，在室溫 23°C 下，經 7 天硬化後，所測定之物理特性如下表。（依據 JIS K6911）



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

配合比 = 主劑 / 硬化劑	100 / 43	100 / 53	100 / 66
抗拉強度 kgf / mm ²	6.0	8.1	8.2
抗彎強度 kgf / mm ²	9.8	11.5	11.5
抗彎彈性率 kgf / mm ²	4.2×10 ²	4.3×10 ²	4.3×10 ²
抗壓強度 kgf / mm ²	11.2	10.8	10.1
耐衝擊強度 kgf-cm/cm	1.2	2.3	2.4
洛氏硬度 M-scale	測定不能	測定不能	78
熱變型溫度 °C	85	85	82
Shore 硬度 D-scale	51	56	50