



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGCURE I-934

1. 硬化特性

配合比：環氧樹脂 / 硬化劑	100 / 50	100 / 60	100 / 70
最高發熱時間 (分)	100	98	85
最高發熱溫度 (°C)	78	103	122
膠化時間 (分)	113	90	78

2. 硬化物之物理特性

配合比：主劑 / 硬化劑	100 / 50	100 / 60	100 / 70
抗拉強度 kgf/mm ²	5.3	5.8	5.1
抗彎強度 kgf/mm ²	6.8	7.7	6.9
抗彎彈性率 kgf/mm ²	290	340	320
抗壓強度 kgf/mm ²	7.1	7.2	6.5
耐衝擊強度 kgf-cm/cm	2.1	3.3	3.9
洛氏硬度 M-scale	50	52	42
熱變型溫度 °C	38.5	42	41

3. 硬化物之耐藥品性

配合比：主劑 / 硬化劑	100 / 50			100 / 60			100 / 70		
	1	7	30	1	7	30	1	7	30
浸漬液 / 經過日數									
自來水	0.3	0.8	1.6	0.3	0.9	1.7	0.4	1.1	2.1
5% 食鹽水	0.3	0.8	1.5	0.3	0.8	1.6	0.4	1.0	1.9
10% 氫氧化鈉溶液	0.3	0.7	1.3	0.3	0.7	1.3	0.3	0.8	1.5
10% 氫氧化銨溶液	0.3	0.8	1.7	0.3	0.9	1.8	0.4	1.1	2.1
5% 硫酸溶液	0.4	1.0	1.9	0.7	1.6	2.8	1.0	2.3	4.2
5% 鹽酸溶液	0.3	0.9	1.7	0.4	1.0	1.9	0.5	1.3	2.4
煤油	0.0	0.0	-0.1	0.0	0.0	-0.1	0.0	0.0	-0.1
異丙醇	0.0	0.2	0.4	0.0	0.2	0.5	0.0	0.2	0.6
甲·異丁酮	2.0	6.1	15.6	0.6	1.9	3.6	0.4	1.3	2.6

4. 硬化乾燥性

乾燥膜厚：100 μm

配合比：主劑 / 硬化劑		100 / 50	100 / 60	100 / 70
23°C	一次線條痕開始時間 h	4.9	3.9	4.3
	二次線條痕開始時間 h	8.7	7.4	7.7
	二次線條痕消滅時間 h	12.4	10.7	11.5
10°C	一次線條痕開始時間 h	9.0	11.0	9.0
	二次線條痕開始時間 h	25.0	23.0	22.0
	二次線條痕消滅時間 h	38.0	38.0	38.0