



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：[sanho@sanho.com.tw](mailto:sanho@sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：[sanho@so-net.net.tw](mailto:sanho@so-net.net.tw)

## KINGCURE 561C

KINGCURE 561C 為常溫硬化型的環氧樹脂硬化劑，此硬化劑的色澤淡，黏度低，硬化速度快，其耐黃變性極佳，特別適用於無溶劑型的塗料，樹脂砂漿，地板修補，石材灌注修補，快速固定型接著劑，冷氣候下物品之修補及接著，同時亦可為一般接著用之聚醯胺樹脂、或脂肪族胺類的硬化加速劑。

### 1. 規格

外觀	: 淡色低黏度液體
黏度 (mPa·s / 25°C)	: < 110
色數 (Gardner)	: 3 以下
胺價 (mg-KOH / g)	: 800~900
基準配合當量	: 40

### 2. 適性配合量

對環氧當量 190 之環氧樹脂 100 部之適當配合量為 15~ 25 部

### 3. 硬化特性

硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑	80 / 20
最高發熱時間 (分)	31
最高發熱溫度 (°C)	180

(使用 PE 杯)