



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：[sanho@sanho.com.tw](mailto:sanho@sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：[sanho@so-net.net.tw](mailto:sanho@so-net.net.tw)

## KINGCURE 515KD

KINGCURE 515KD 為變性環狀脂肪族聚胺系的環氧樹脂硬化劑，因其黏度低，易施工，可適用於無溶劑型的塗料，流展地板，樹脂砂漿，積層，及電器零件灌注；其硬化之塗膜能於短時間內建立初期之機械強度且光澤性特優並具優良之耐藥品性。

### 1. 規格

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| 外觀                 | : 低黏度、微淡黃色之液體 |
| 黏度 (mPa·s / 25°C ) | : 300 ~ 700   |
| 色素( Grander )      | : 4 以下        |
| 胺價( JIS )          | : 340 ± 15    |
| 比重( 25 / 25°C )    | : 1.01        |
| 基準配合當量             | : 100         |

### 2. 適當配合量

對環氧當量 190 之環氧樹脂 100 部之適當配合量為 40 ~ 60 部。

### 3. 硬化特性

#### 3-1. 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 20~23°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

| 配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑 |  | 100 / 50 |  |
|------------------|--|----------|--|
| 最高發熱時間 (分)       |  | 18       |  |
| 最高發熱溫度 (°C)      |  | 175      |  |