



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：[sanho@sanho.com.tw](mailto:sanho@sanho.com.tw)  
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：[sanho@so-net.net.tw](mailto:sanho@so-net.net.tw)

## KINGCURE X-186MS

KINGCURE X-186MS 為低黏度變性苯環族聚醯胺系的環氧樹脂硬化劑，因其黏度低，色素淡，可使用時間長，易施工，可適用於無溶劑型的塗料，流展地板，注型、灌注，裂縫補強等用途，其硬化塗膜光澤性優，並具有適度的柔韌性。

### 1. 規格

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| 外觀                 | : 低黏度、微淡黃色之液體 |
| 黏度 (mPa·s / 25°C ) | : 50 ~ 200    |
| 色素( Grander )      | : 3 以下        |
| 胺價(HCL 滴定法)        | : 300 ± 30    |
| 比重( 25 / 25°C )    | : 1.03 ± 0.01 |
| 基準配合當量             | : 105         |

### 2. 適當配合量

對環氧當量 190 之環氧樹脂 100 部之適當配合量為 40 ~ 60 部。

### 3. 硬化特性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

| 配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑 |  | 100 / 50 |  |
|------------------|--|----------|--|
| 最高發熱時間 (分)       |  | 120      |  |
| 最高發熱溫度 (°C)      |  | 69       |  |
| 膠化時間 (分)         |  | 80       |  |