



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## TOHMIDE TXS-53C

TOHMIDE TXS-53C 乃自己乳化性之環氧樹脂用硬化劑，與液狀環氧樹脂組合形成安定的乳膠，完全不含有機溶劑，可當作無公害塗料來使用。特別對混凝土、金屬等無機物、有優異的密著性。因為具有水稀釋性，應用在溼潤混凝土上之底塗，具有優異的性能。

### 1. 規格

外觀	: 黃褐色的黏稠又混濁液體 <sup>(1)</sup>
黏度 mPa·s (25°C)	: 3,000 ~ 12,500
胺價 (JIS 法)	: 240 ± 30
加熱殘分 (%)	: 50 ± 3
色數 (Gardner)	: 10 Max.
溶劑	: 水

(1)依保存溫度之高低，混濁程度有所差異。又在-5°C以下時，雖然會凍結，但融解後之性能不受影響。

### 2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 100 ~ 120 部。

### 3. 硬化特性

#### 3-1 硬化乾燥性

如同上述之環氧樹脂與所定的配合比混合之，用水稀釋到樹脂濃度 50%時，在室溫 23°C 相對濕度 50% 下，使用 RCI 型硬化乾燥試驗機所測定之硬化乾燥性如下表：

乾燥膜厚：200µm

配合比=主劑 / 硬化劑		100 / 100	100 / 120
23°C	指觸乾燥時間 (小時)	2.0	2.0
	初期乾燥時間 (小時)	3.0	3.0
	完全乾燥時間 (小時)	9.0	8.0

### 4. 水稀釋性

與上述之環氧樹脂混合，並用水稀釋時，在室溫 23°C 下其樹脂濃度與黏度之關係如圖一所示。

### 5. 透明塗料試驗例

與上述之環氧樹脂混合，用水稀釋到樹脂濃度 50%時，在軟鋼板上塗布乾燥膜厚約 40µm，在石棉板上塗布 10mg/cm<sup>2</sup> 在室溫 23°C，經七天硬化後所試驗之例，如下所示。



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

配合比 = 主劑 / 硬化劑		100 / 100	100 / 120
鉛筆硬度		2B	HB
碁盤目試驗	2 mm 幅度	25 / 25	25 / 25
耐屈曲性 §	3 mm	無異狀	無異狀
耐衝擊性	500g , mm pass	500	300
石棉板			
碁盤目試驗	2 mm 幅度	25 / 25	25 / 25
化學特性			
軟鋼板			
自來水	48 小時	4S	6S
10% 氫氧化鈉溶液	48 小時	6S	4S
5% 硫酸溶液	8 小時	全面膨脹	全面膨脹
5% 食鹽水	48 小時	2M	2S
石棉板			
自來水	48 小時	8VS	6VS