



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：[sanho@sanho.com.tw](mailto:sanho@sanho.com.tw)  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：[sanho@so-net.net.tw](mailto:sanho@so-net.net.tw)

## TOHMIDE 602

於汽車工業使用聚氯乙烯塑料溶膠，主要是作為防腐蝕漆及作為密封劑。而聚醯胺樹脂除了可作為環氧樹脂硬化劑之外同時也是對提昇聚氯乙烯塑料溶膠接著性之優良促進劑。

Tohmide 602，為提昇聚氯乙烯塑料溶膠接著性之聚醯胺樹脂類促進劑。其特性為較不易產生黃變現象。

### (1) 規格

外觀	淡黃褐狀液體
黏度 mPa·s, 40°C	11,900
胺價	155
色素	3 ~ 4
比重	0.980
閃火點	218°C

### (2) 對提昇聚氯乙烯塑料溶膠接著性之試驗

#### (2)-1：聚氯乙烯塑料溶膠基礎配方 (Base PVC-sol)

聚氯乙烯樹脂 (*)	100g
可塑劑 (Dioctylphthatac)	127g
碳酸鈣 (limestone powder whitening)	227g
TiO <sub>2</sub> (**)	11g
安定劑 (***)	1g
總計	466g

備註：

(\*)：Zeon-121 by Nippon Zeon.

(\*\*)：R-900 by Dupont.

(\*\*\*)：AC-115 by Asahi Denka.

#### (2)-2：接著性試驗：

聚氯乙烯塑料溶膠基礎配方【(2)-1 配方】 100 phr

TOHMID 產品 不同用量

混合均勻後，塗佈於鍍鉻之鐵片上，薄膜厚度 1 mm；將塗佈薄膜之試片加熱 140 °C/15 分鐘後，作接著性試。



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## TOHMIDE 602

Tohmide 產品	空白試驗	Tohmide 602			Tohmide 215X			Tohmide 235A		
添加量 phr.	.....	1	2	3	1	2	3	1	2	3
剝離強度	9	379	784	720	296	238	184	153	109	110

剝離強度： g/cm.

測試速度：100 mm / min.

測試溫度：23°C

### (2)-3：黃變試驗：

聚氯乙烯塑料溶膠基礎配方【(2)-1.】

100 phr

TOHMIDE 產品

如(2)-2 表

混合均勻後，塗佈於鍍鉻之鐵片上，薄膜厚度 1mm；將試片加熱 160°C/30 分鐘。

較少黃變：空白試驗 < T 602 (1phr) < T 602 (2phr) < T 215X (1phr) < T 235A (1phr)  
 < T 602 (3phr) < T 215X (2phr) < T 235A (2phr) < T 215X (3phr)  
 < T 235A (3phr).....黃變增加。.

### (3). 污染性試驗

TOHMIDE 產品使用量各為 2.5g；於白色之不透氣盒中，加熱 160°C/30 分鐘，觀察比較被加熱之 TOHMIDE 產品對於白色不透氣盒表面之污染程度。

污染性較少-----空白試驗 < Tohmide 602 < Tohmide 215X < Tohmide 235A 污染性較多