



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE X-220B

KINGMIDE X-220B 具有低黏度的變性聚醯胺系環氧樹脂用硬化劑，適用於一般土木建築工程用之塗料，裡塗與接著。尤其適用於環氧樹脂砂漿，新舊水泥之接著，其特性是在高濕度及低溫下之硬化性良好、不油面。

1. 規格

外觀	: 褐色的黏稠液體
黏度 mPa·s	: 450 ~ 600 (25°C)
色數 (Gardner)	: 10 以下
胺價 (JIS 法)	: 320 ± 15
比重 (25 / 25°C)	: 1.01
基準配合當量	: 90

2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 40 ~ 60 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

(使用 PE 杯)

配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑	100 / 40	100 / 50	100 / 60
最高發熱時間 (分)	63	50	40
最高發熱溫度 (°C)	140	163	174
膠化時間 (分)	55	46	35

3-2. 硬化乾燥性

如同上述之環氧樹脂與所定的配合比混合之，在室溫 23°C 相對濕度 50% 下，使用 RCI 型硬化乾燥試驗機所測定之硬化乾燥性如下表：

乾燥膜厚：200µm

配合比=主劑 / 硬化劑		100 / 50	100 / 40
23°C	指觸乾燥時間 (小時)	2.8	3.2
	初期乾燥時間 (小時)	5.6	6.3
	完全乾燥時間 (小時)	7.3	8.1

4. 硬化物之物理特性

4-1. 使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，在室溫 23°C 下，經 7 天硬化後，所測定之物理特性如下表。(依據 JIS K6911)



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

配合比 = 主劑 / 硬化劑	100 / 40	100 / 50	100 / 60
抗拉強度 kgf / mm ²	5.2	5.6	6.4
抗彎強度 kgf / mm ²	5.9	8.2	8.7
抗彎彈性率 kgf / mm ²	1.6 × 10 ²	2.5 × 10 ²	2.5 × 10 ²
抗壓強度 kgf / mm ²	7.0	8.8	8.8
耐衝擊強度 kgf-cm/cm	1.5	1.8	2.2
洛氏硬度 L-scale	69	96	98
熱變型溫度 °C	39	45	48

5. 引張剪斷接著強度

5-1. 對鋼板之接著強度

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，在室溫下(23°C)，經 4 天硬化後，所測定之接著強度如下表。

配合比 = 主劑 / 硬化劑	100 / 40	100 / 50	100 / 60
引張剪斷接著強度 kgf / cm ²	151	128	111