



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## KINGMIDE 74N

KINGMIDE 74N 為具有非常低黏度的聚醯胺系環氧樹脂用硬化劑，主要用途包括土木工程，注型，薄樹脂泥漿，及接著劑。

### 1. 規格

外觀 : 褐色黏稠液體  
 黏度 (25°C) : 500 ~ 1000 MPa·s  
 色素 (GARDNER) : 10 MAX.  
 胺價 (JIS) : 350 ± 20  
 比重 : 0.95  
 基準配合當量 : 110

### 2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之 BISPHENOL-A 型環氧樹脂 100 部之添加量為 40 ~ 80 部

### 3. 硬化特性

3-1. 使用環氧當量約 190 之 BISPHENOL-A 型環氧樹脂

總量 : 200 GRAM  
 室溫 : 23°C

3-2. 混合比：

環氧樹脂 / KINGMIDE 74N = 120 / 80.  
 最高發熱時間 : 275 MIN.  
 最高發熱溫度 : 57°C  
 膠凝時間 : 約 280 MIN.

### 4. 剝離強度

4-1. 環氧樹脂 : 使用樹脂同 3.  
 硬化溫度 : 23°C FOR 7 天

將環氧樹脂與 KINGMIDE 74N 均勻混合後，塗抹於噴砂處理過的軟鋼片上，於上述硬化溫度條件下，測量剝離強度。

	混合比		
	7/3	6/4	5/5
環氧樹脂 / KINGMIDE 74N	7/3	6/4	5/5
剝離強度 (KGF/CM <sup>2</sup> )	185	168	179