



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 715-A

KINGMIDE 715-A 是變性聚醯胺系環氧樹脂硬化劑，它具有適中的黏度，與較長之可使用時間。與各種環氧樹脂之組合應用，其硬化物除具有優良之接著性外並可得優良之韌性，配合本公司 KINGEPO SEP-85N 改之環氧樹脂可得柔軟性之薄膜。可廣泛應用於注型、土木工程、接著劑等。

1. 規格

外觀	: 褐色的黏稠液體
黏度 mPa·s (25°C)	: 1,000 ~ 3,000
色數 (Gardner)	: 10 以下
胺價 (JIS 法)	: 290 ± 40
基準配合當量	: 120

2. 適當配合量

2-1.對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 50 ~ 70 部。

2-2.對環氧當量約 240 之環氧樹脂 (KINGEPO SEP-85N 改) 100 部之添加量為 45 ~ 55 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂及環氧樹脂 KINGEPO SEP-85N 改，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

標準型環氧樹脂(EEW=190) / 硬化劑	100 / 60	
SEP-85N 改環氧樹脂 / 硬化劑		100 / 50
最高發熱時間 (分)	OVER 180	80
最高發熱溫度 (°C)	30	42
	當日未完全硬化	當日未完全硬化

(使用 PE 杯)