



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 560

KINGMIDE 560 是低黏度的變性聚醯胺系環氧樹脂用硬化劑。其與環氧樹脂之硬化物具有優越的柔軟性，因此可適用於注封劑及高剝離型之接著劑。

1. 規格

外觀	: 褐色的黏稠液體
黏度 mPa s (25°C)	: 400 ~ 700
色數 (Gardner)	: 12 以下
胺價 (JIS 法)	: 220 ± 15
基準配合當量	: 185

2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 100 ~ 120 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 25°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑	100 / 80	100 / 100	100 / 120
最高發熱時間 (分)	68	74	65
最高發熱溫度 (°C)	52	57	54
膠化時間 (分)	45	49	43

(使用 PE 杯)

註：100g 發熱硬化物當日未完全硬化。