



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 384S

KINGMIDE 384S 是聚醯胺系環氧樹脂硬化劑，它的分子量很高，與環氧樹脂形成的硬化物具有非常良好的柔韌性與接著性；KINGMIDE 384S 為經過特殊變性之製品，其可使用時間短，此外，通過加熱硬化，還可以得到更為強韌的硬化物，其耐藥品性及耐水性亦十分良好。故適用於要求硬化速度較快之工業接著劑，絲瓜布之接著劑，土木建築用接著劑。

1. 規格

外觀：褐色黏稠液體
 黏度 mPa·s/40°C：8,000 ~ 12,000
 色素(Gardner)：10 Max.
 胺價(JIS)：300 ± 25
 基準配合當量：170

2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 80 ~ 120 部。

3. 硬化特性

3-1. 放熱反應.

環氧樹脂：使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂

總量：100 gram

室溫：23°C

環氧樹脂/ KINGMIDE 384S	56/44		
最高發熱時間(分.)	40		
最高發熱溫度.(°C)	109		

總量：100 gram

室溫：25°C

環氧樹脂/ KINGMIDE 384S	50/50		
最高發熱時間(分.)	28		
最高發熱溫度.(°C)	124		