



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## KINGMIDE 334

KINGMIDE 334 是聚醯胺系環氧樹脂硬化劑，它具有非常低的黏度，主要用途包含土木工程，鑄模，樹脂灰泥，接著。一般特性是可使時間短。

### 1. 規格

外觀	: 褐色的黏稠液體
黏度 mPa·s (25°C)	: 450 ~ 650
色數 (Gardner)	: 10 以下
胺價 (JIS 法)	: 610 ± 20
比重 (25 / 25°C)	: 0.96
基準配合當量	: 60

### 2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 25 ~ 45 部。

### 3. 硬化特性

#### 3-1. 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下： (使用 PE 杯)

配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑	100 / 25	100 / 35	100 / 45
最高發熱時間 (分)	36	30	27
最高發熱溫度 (°C)	171	208	199
膠化時間 (分)	29	24	22

### 4. 硬化物之物理特性

4-1. 使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，在室溫 23°C 下，經 7 天硬化後，所測定之物理特性如下表。(依據 JIS K6911)

配合比 = 主劑 / 硬化劑	100 / 25	100 / 35	100 / 45
抗拉強度 kgf / mm <sup>2</sup>	4.8	6.8	7.7
抗彎強度 kgf / mm <sup>2</sup>	8.6	11.9	11.3
抗彎彈性率 kgf / mm <sup>2</sup>	3.9×10 <sup>2</sup>	3.9×10 <sup>2</sup>	3.8×10 <sup>2</sup>
抗壓強度 kgf / mm <sup>2</sup>	10.8	10.8	10.2
耐衝擊強度 kgf-cm/cm	1.5	0.9	2.1
洛氏硬度 M-scale	85	85	84
熱變型溫度 °C	46	51	52

### 5. 引張剪斷接著強度



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## 5-1.對鋼板之接著強度

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，在室溫下，經 7 天硬化後，所測定之接著強度如下表。

配合比 = 主劑 / 硬化劑	100 / 25	100 / 35	100 / 45
引張剪斷接著強度kgf / cm <sup>2</sup>	117	118	132

## 6. 硬化物之耐藥品性

6-1.使用環氧當量約 190 之 BPA 型環氧樹脂，在室溫下，經 7 天硬化後，浸入下述藥品所測定之重量變化率如下表。

配合比=主劑 / 硬化劑	100 / 25			100 / 35			100 / 45		
	1	7	30	1	7	30	1	7	30
浸漬液 / 經過日數									
自來水	0.2	0.4	0.9	0.1	0.4	0.9	0.2	0.5	1.0
5% 食鹽水	0.1	0.4	0.9	0.1	0.4	0.9	0.1	0.4	1.0
10% 氫氧化鈉溶液	0.2	0.4	0.7	0.1	0.3	0.8	0.1	0.4	0.9
10% 氫氧化銨溶液	0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	0.9	0.1	0.4	0.9
5% 硫酸溶液	0.1	0.4	0.9	0.2	0.7	1.1	0.4	1.2	2.1
5% 鹽酸溶液	0.1	0.4	0.9	0.1	0.4	0.9	0.3	0.7	1.4
煤油	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
異丙醇	0.3	0.6	0.6	0.2	0.4	0.6	0.3	0.6	1.2
甲基異丁基酮	9.6	22.2	破壞	3.0	6.3	8.6	1.4	4.0	7.6