



# 三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號  
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw  
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

## KINGMIDE 315-S

KINGMIDE 315-S 是聚醯胺系環氧樹脂硬化劑，它具有相當高的胺價，與各種環氧樹脂之組合，可廣泛應用於家庭用及工業用之接著劑，船舶、土木建築關係等高固成分之防蝕用塗料。其硬化時間比 KINGMIDE 315 短。

### 1. 規格

外觀	: 褐色的黏稠液體
黏度 mPa·s (40°C)	: 8,000 ~ 12,000
色數 (Gardner)	: 10 以下
胺價 (JIS 法)	: 335 ± 15
比重 (25 / 25°C)	: 0.97
基準配合當量	: 120

### 2. 適當配合量

對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 50 ~ 100 部。  
 對環氧當量約 470 之環氧樹脂 100 部之添加量為 15 ~ 35 部。

### 3. 硬化特性

#### 3-1. 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑	100/50	100/60	100/70
最高發熱時間 (分)	121	116	114
最高發熱溫度 (°C)	38	41	42

(使用 PE 杯)