



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 315

KINGMIDE 315 是聚醯胺系環氧樹脂硬化劑，它具有相當高的胺價，依與各種環氧樹脂之組合，可廣泛應用於家庭用及工業用之接著劑，船舶，土木建築關係等高固成分之防蝕用塗料。亦有應用於絲瓜布之接著。

1. 規格

外觀	: 褐色的黏稠液體
黏度 mPa·s (40°C)	: 8,000 ~ 12,000
色數 (Gardner)	: 10 以下
胺價 (JIS 法)	: 335 ± 15
比重 (25 / 25°C)	: 0.97
基準配合當量	: 120

2. 適當配合量

- 2-1 對環氧當量約 490 之環氧樹脂 100 部之添加量為 20 ~ 35 部。
- 2-2 對環氧當量約 190 之環氧樹脂 100 部之添加量為 50 ~ 100 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化發熱性

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，全體量 100g，在室溫 23°C 下，所測得之硬化發熱性如下：

配合比 = 環氧樹脂 / 硬化劑	70 / 30	60 / 40	50 / 50	40 / 60
最高發熱時間 (分)	127	130	157	144
最高發熱溫度 (°C)	35	39	52	52
膠化時間 (分)	190	150	130	132

(使用 PE 杯)

4. 硬化物之物理特性

4-1. 使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，在室溫 23°C 下，經 7 天硬化後，所測定之物理特性如下表。(依據 JIS K6911)

配合比 = 主劑 / 硬化劑	70 / 30	60 / 40	50 / 50	40 / 60
抗拉強度 kgf / mm ²	5.7	6.1	4.9	3.1
抗彎強度 kgf / mm ²	9.3	9.6	8.9	4.1
抗彎彈性率 kgf / mm ²	2.4 × 10 ²	2.5 × 10 ²	2.3 × 10 ²	1.3 × 10 ²
抗壓強度 kgf / mm ²	7.5	7.4	7.1	5.8
耐衝擊強度 kgf-cm/cm	2.8	2.9	4.8	3.6
洛氏硬度 M-scale	25	24	25	16
熱變型溫度 °C	50	51	49	43

5. 引張剪斷接著強度



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

5-1.對鋼板之接著強度

使用環氧當量約 190 之 Bisphenol-A 型環氧樹脂，在室溫下，經 7 天硬化後，所測定之接著強度如下表。

配合比 = 主劑 / 硬化劑	80 / 20	70 / 30	60 / 40	50 / 50	40 / 60
引張剪斷接著強度kgf / cm ²	130	220	178	172	192

6. 硬化物之耐藥品性

6-1.使用環氧當量約 190 之 BPA 型環氧樹脂，在室溫下，經 7 天硬化後，浸入下述藥品所測定之重量變化率如下表。(單位：%)

配合比=主劑 / 硬化劑	70 / 30			60 / 40			50 / 50		
	1	7	30	1	7	30	1	7	30
浸漬液 \ 經過日數									
自來水	0.2	1.5	2.5	0.2	1.5	2.5	0.1	1.5	2.5
5% 食鹽水	0.2	1.3	1.9	0.1	1.2	1.7	0.1	1.2	1.7
10% 氫氧化鈉溶液	0.1	1.1	1.6	0.9	1.1	1.6	0.1	1.1	1.8
10% 氫氧化銨溶液	0.2	1.4	2.2	0.1	1.2	2.0	0.1	1.2	2.3
5% 硫酸溶液	0.2	1.9	6.4	0.7	4.5	9.8	2.1	4.5	20.0
5% 鹽酸溶液	0.2	1.5	2.8	0.2	1.5	2.9	0.6	1.5	12.0
煤油	0.0	0.2	0.3	0.0	0.4	0.4	0.0	0.4	0.4
異丙醇	0.5	1.8	3.4	1.2	6.1	16	1.5	6.1	24.0
甲·異丁酮	8.0	19.0	39	2.6	12.0	25.0	1.6	12	18.0