



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 300

KINGMIDE 300 是具有較高分子量之聚醯胺系環氧樹脂硬化劑，在常溫下呈黏稠半固體狀，可與其它 TOHMIDE、KINGMIDE 樹脂自由混合使用。用於塗料方面，對於所有物質具有良好之附著性，且可得富有韌性之塗膜。並具有良好之耐藥品性、耐水性、耐油性、及耐濕性。除一般用途外，KINGMIDE 300 可當柔軟性附與劑使用。

1. 規格

外觀	: 黏稠半固體狀
黏度 mPa·s (200°C)	: 200 ~ 600
色數 (Gardner)	: 10 以下
胺價 (JIS 法)	: 97 ± 5
比重 (25 / 25°C)	: 0.97
基準配合當量	: 500

2. 適當配合量

對環氧當量約 450 ~ 500 之環氧樹脂 100 部之添加量為 100 部。

3. 硬化特性

3-1. 塗料之配合例及性能

使用不同的環氧樹脂，依不同的配比，在室溫 23°C 下所測得之硬化發熱性如下：

使用樹脂 / 溶劑	XYLENE	*E C S	
KINGMIDE 300	1	1	50%之溶液
DER-661 (EPON-1001)	1	3	50%之溶液
ESP-83 (DER-337)	1	1	50%之溶液

*E C S=Ethylcellsolve

3-2.

環氧樹脂 / 硬化劑	配合比	膠化時間
DER-661 / KINGMIDE 300	1 : 1	41 小時
DER-337 / KINGMIDE 300	4 : 6	50 小時

塗膜硬度(不含填充材料)



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

3-3.

樹脂	配合比	硬化條件	Sward Rocker 值			
			1 日	3 日	8 日	15 日
DER-661 / KINGMIDE 300	1 : 1	常溫	16	30	46	48
		120°C×60 分	34	38	42	48
		150°C×30 分	40	48	48	48
DER-337 / KINGMIDE 300	4 : 6	常溫	8	8	24	28
		120°C×60 分	24	26	34	38
		150°C×30 分	30	32	40	48

4. 硬化物之耐藥品性

試驗項目	樹脂	配合比例	硬化條件		
			常溫	120°C×60 分	150°C×60 分
耐肥皂水性 3%溶液 60°C×24 小時浸漬			72 小時放置後		
	300:DER-660	1 : 1	無異狀	無異狀	無異狀
	300:DER-337	6 : 4	無異狀	無異狀	無異狀
耐鹼性 10%NaOH 100°C×24 小時浸漬			114 小時放置後		
	300:DER-660	1 : 1	微異狀	無異狀	無異狀
	300:DER-337	6 : 4	部分異狀	無異狀	無異狀