



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
 電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：// www.sanho.com.tw
 傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
 傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 901P

聚氯乙烯塑料溶膠被廣泛應用於汽車工業，作為防腐蝕漆及密封劑。聚醯胺樹脂主要用途之一是作為環氧樹脂之硬化劑，同時也是非常有效提昇聚氯乙烯塑料溶膠接著性之促進劑。

901P，是作為提昇聚氯乙烯塑料溶膠更優良接著性之聚醯胺樹脂產品。

(1) 規格

外觀	液態褐色
黏度 mPa·s, 40°C	11,000
胺價	202
色素	6 ~ 7
比重	0.983
閃火點	212°C

(2) 對提昇聚氯乙烯塑料溶膠接著性之試驗

(2)-1：聚氯乙烯塑料溶膠基礎配方 (Base PVC-sol)

聚氯乙烯樹脂 (*)	100g
可塑劑 (Dioctylphthalate)	127g
碳酸鈣 (limestone powder whitening)	182g
碳酸鈣 (**)	45g
TiO ₂ (***)	11g
安定劑 (****)	1g
總計	466g

備註：

- (*)：Zeon-121 by Nippon Zeon.
- (**)
- (***)：R-900 by Dupont.
- (****)：AC-115 by Asahi Denka.

(2)-2：接著性試驗：採用指甲剝離試驗法。

試驗配方：聚氯乙烯塑料溶膠【(2)-1 配方】	100 phr
901P	2 phr



三和合成股份有限公司

中華民國台灣省高雄縣路竹鄉中山南路一號
電話：886-7-6962211~3 全球資訊網：[// www.sanho.com.tw](http://www.sanho.com.tw)
傳真：886-7-6976993 (業務) E-mail 地址：sanho@sanho.com.tw
傳真：886-7-6961782 (出口) E-mail 地址：sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 901P

均勻混合後，塗佈於鍍鉻之鐵片，薄膜厚度 1mm，塗佈薄膜之試片於加熱 140°C/15 分鐘後，進行指甲剝離試驗。

試驗結果：

聚氯乙烯塑料溶膠試驗配合	(I)	(II)
聚氯乙烯塑料溶膠基礎配方 【(2)-1】	100	100
901P	2	0
試驗結果	未剝離	剝離