



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 558

TOHMIDE 558 是固体片状热熔接着剂用的聚醯胺树脂，它有低的溶解黏度，因此具有溶解即可使用的优越特性，最佳温度使用范围为 180°C ~ 200°C。它对于不同类型的塑料、钢铁、及许多不同的接着面，不仅具有优良的接着性，同时能给予硬的键结及密封强度。在操作使用时，可使用手或手动操作的手枪，另外具有喷嘴的自动调剂设备在使用时也非常方便。

1. 规格

| | |
|------------------|-------------|
| 外观 | : 黄褐色片状 |
| 软化点 (°C) | : 160 ± 5 |
| 黏度 mPa·s (200°C) | : 400 ~ 800 |
| 色素 (Gardner) | : 12 以下 |

2. 溶解度

| 溶剂 | 混合比(*) | TOHMIDE 558 | 实验结果(**) |
|-----------|--------|-------------|----------|
| 甲醇 / 甲苯 | 1 / 1 | 25% | S |
| 异丙醇 / 甲苯 | 1 / 1 | 15% | S |
| 甲醇 / 四氯化碳 | 1 / 3 | 25% | S |

* 重量比

** S: 超过一星期仍然稳定

3. 相容性(1)

| 可塑剂 | 可塑剂浓度(% 重量百分比) | | |
|--------|-----------------|-----|-----|
| | 10% | 15% | 25% |
| 磷酸酯 | C | C | C |
| 环氧脂肪酸酯 | C | C | H |
| 松香酯 | C | C | C |

相容性(2)

| 可塑剂 | 可塑剂浓度(% 重量百分比) | | |
|-----------------------------|-----------------|-----|-----|
| | 20% | 50% | 80% |
| 松香 | C | C | C |
| Estergum | C | C | C |
| Rosin modified maleic resin | C | C | C |
| 酚 | C | C | C |
| 乙烯乙酸酯 | I | I | H |

C: 相容

SH: 微浊

H: 混浊

I : 不相溶



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

4. 物理特性

| | |
|--------------|-----------------------------|
| 硬度 (Shore-A) | : 96 at 23°C |
| 抗张伸长率 (20°C) | : 150 % |
| 抗张强度 (20°C) | : 49 kg·f / cm ² |
| 抗张降伏点 (20°C) | : 49 kg·f / cm ² |

5. 低温耐冲击试验

(Du Pont 耐冲击试验) ※

耐冲击试验方法如下: 将铅锤从高度 20 公分处丢下, 冲击由 TOHMIDE 558 注型的圆形试片, 测量该试片硬度。

试片使用: 将溶解的 TOHMIDE 558 注入注型的圆盘之后, 放置在比原温度低 20°C 预先准备好的地方冷却 2 小时之后, 取出该圆形试片, 并立刻进行耐冲击试验。

铅锤: 重量 300 克, 尖端直径 1.27mm。

※Du Pont 低温耐冲击试验结果: 4 / 5 (n = 5 片)

6. 剪切强度

剪切强度会随测试温度不同而改变, 将溶解的 TOHMIDE 558 涂抹在喷砂处理过的铁片表面, 该铁片在 70°C 预热过。

拉张速度: 每分钟 2mm

| 项目 | 测试温度 | 剪切强度(kg·f / cm ²) |
|--------------------|--------|-------------------------------|
| Fe-Fe (喷砂处理 Fe) | + 23°C | 44 |
| | 0°C | 110 |
| | -30°C | 50 |
| 油漆的 Fe-油漆的 Fe | + 23°C | 44 |
| | -30°C | 19 |
| 聚丙烯薄片 -聚丙烯薄片 | +30°C | 7.5 |
| | -30°C | 5.5 |

7. 潜变试验

将溶解的 TOHMIDE 558 涂抹在喷砂处理过的铁片表面, 该铁片在 70°C 预热过。

试片在荷重 500 克之下, 以每 10 分钟 2°C 的速度逐渐升温, 测量试片裂开时的温度。

※Fe-Fe 潜变温度: 135°C

8. TOHMIDE 558 溶解状态颜色变化

40 分钟之后 : 些微浅黄色



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

100 分钟之后 : 浅黄色超过表面 75%
200 分钟之后 : 表面全部为暗黄色

9. TOHMIDE 558 电气特性

TOHMIDE 558 以热溶胶使用做不同部分的电子或电气设备的绝缘或接着时, 不仅具有良好的化学及物理性质, 同时也能提供优良的电气特性。

| | |
|--------------|-----------------------------------------------|
| 表面电阻 (ohm) | : 1.3×10^{13} |
| 体积电阻 (ohm) | : 0.9×10^{10} |
| 介电常数 | : 60HZ---15, 10^3 HZ---8.0, 10^6 HZ---3.2 |
| 抵抗电压 (kV/mm) | : 18 |

10. 使用及安全须知

TOHMIDE 558 是非常稳定的产品, 使用上并无特别须要注意的。
TOHMIDE 558 具吸湿性, 须储存在阴凉及干燥的地方。
未使用完的原料袋口仍须密封紧, 并储存在干燥的地方。

11. 包装

标准外销袋, 每袋 20 公斤。