



# 三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

## TOHMIDE 390

TOHMIDE 390 是固体颗粒状热熔接着剂用的聚醯胺树脂, 它有低的溶解黏度, 因此具有溶解即可使用的优越特性, 最佳温度使用范围为 190°C~220°C。它对于不同类型的塑料, 钢铁、及许多不同的接着面, 不仅具有优良及坚韧的接着性, 同时亦能给予坚韧的密封强度。在操作使用时, 可使用手动操作的热熔胶枪, 另外具有喷嘴的 AUTOMATIC DISPENSING 设备或是 WHEEL APPLICATOR 在使用时也非常方便。

### 1. 规格

外观	: 黄褐色片状
软化点(°C)	: 180 ± 5
黏度 mPa·s (200°C )	: 200 ~ 400
色素 (Gardner)	: 12 以下

### 2. 溶解度

溶剂	混合比(*)	TOHMIDE 390	实验结果(**)
甲醇 / 甲苯	1 / 1	25%	S
异丙醇 / 甲苯	1 / 1	15%	S
甲醇 / 四氯化碳	1 / 3	25%	S

\*重量比

\*\*S:超过一星期仍然稳定

### 3. 相溶性 (1)

可塑剂	可塑剂浓度( % 重量百分比)		
	10%	15%	25%
磷酸酯	C	C	C
环氧脂肪酸酯	C	C	H
松香酯	C	C	C

### 相溶性(2)

可塑剂	可塑剂浓度( % 重量百分比)		
	20%	50%	80%
松香	C	C	C
Estergum	C	C	C
Rosin modified maleic resin	C	C	C
酚	C	C	C
乙烯乙酸酯	I	I	H

C: 相溶  
H: 混浊

SH: 微浊  
I: 不相溶

### 4. 物理特性



# 三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号  
电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

硬度 (Shore-A)	: 96, at 23°C
抗张伸长率 (20~23°C)	: 20%
(*)抗张强度, (20~23°C)	: 122 kg·f / cm <sup>2</sup>
(*)抗张降伏点, (20~23°C)	: 82 kg·f / cm <sup>2</sup>

\*抗张试验速度 : 50mm / min

## 5. 低温耐冲击试验

(Du Pont 耐冲击试验)

耐冲击试验方法如下: 将铅锤从高度 20 公分处丢下,冲击由 TOHMIDE 390 注型的圆形试片,测量该试片硬度。

试片使用: 将溶解的 TOHMIDE 390 注入注型的圆盘之后,放置在比原温度低 20°C 预先准备好的地方冷却 2 小时之后,取出该圆形试片,并立刻进行耐冲击试验。

铅锤: 重量 300 克,尖端直径 1.27mm。

※Du Pont 低温耐冲击试验结果: 4 / 5 (n = 5 片)