



三和合成股份有限公司

中华民国台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 1398

NO:IS-213A-99E

TOHMIDE 1398 是热熔胶接着剂用之聚酰胺树脂, 它有高软化点和高黏度的特性, 且具优越的柔韧性及机械性质; 其耐油性、耐热和耐水性均佳, 由于其接着性能良好, 因此对各种材质均具优良的接着性。

TOHMIDE 1398 于熔融冷却过程中, 可于短时间内建立其接着性能。

1. 规格:

外观	黄褐色颗粒状
黏度 mPa·s / 240°C	7,000
色数	10
软化点 °C	210
比重 (20/20°C)	0.99
闪火点°C	330

上述数据为参考数据, 非制品规格。

2. 机械强度和吸水性试验:

抗张强度 (* 1), MPa	14
抗张断裂强度 MPa	25
延伸断裂率 (* 1), %	480
抗张剪断强度 MPa	17
剥离强度(T-Type), N/m	2.5
洛氏硬度 (M-Scale)	44
SHORE 硬度 (D-Type)	64
吸水率 (* 2), %	0.7

备注:

(* 1): 依据 ASTM D 1708, 抗张试验速度每分钟 10mm 于 23°C 测定。

(* 2): 试片浸渍于纯水 7 日后, 测试重量变化率。

3. 加热状况下之接着性:

剪切潜变温度 (* 3), °C	207
剥离潜变温度 (* 4), °C	209

备注: 依据 JIS K-6829 试片在荷重 500g 以下, 接着面积为 25×25mm, 升温速度为每 5 分钟 2°C 测定。



三和合成股份有限公司

中华民国台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

(*3): 试验试片: 铁 / 铁

(*4): 试验试片: 铁 / 铝

4. 特定温度抗张剪切强度试验:

温度 °C	-20	23	80	120	140	160
抗张剪切强度 MPa	12	17	6.4	3.2	1.7	1.3

备注: 试验试片: 铁 / 铁

抗张试验速率: 2mm / min

5. 耐油性试验:

试片浸入 TOYOTA GENUINE MOTOR OIL 中, 于下列时间后测试其抗张强度和延伸率。

浸渍时间, 小时	0	250	500
抗张强度 (*1), %	100	95	73
延伸率 (*2), %	100	100	76

备注:

MOTOR OIL: TOYOTA GENUINE MOTOR OIL, CLEAN SUPER / 20W-40

测试方式依据 ASTM D-1708.

(*1): 试片在 160°C 和特定时间下, 浸渍于 TOYOTA MOTOR OIL 后, 其抗张强度增加或减少的比率。

(*2): 试片在 160°C 和特定时间下, 浸渍于 TOYOTA MOTOR OIL 后, 其延伸率增加或减少的比率。