



# 三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

## FUJICURE FXS-913

FUJICURE FXS-913 乃为水性环氧树脂涂料用而开发出来的变性聚醯系之硬化剂。此硬剂与液状环氧树脂混合,用水稀释可作成安定的乳胶,完全不含有有机溶剂,可当作无公害水性环氧树脂涂料来使用。虽然是水性的,但具有快速的硬化干燥性,其硬化物的耐水性优可形成具有适度柔软性具有光泽的涂膜。

### 1. 规格

外观	: 淡黄色的黏稠液体
加热残分 %	: 78
黏度 Pa·s(℃)	: 11.5
色数	: 1 Max..
胺价	: 210 ± 15
溶剂	: 水
比重 (25 / 25℃)	: 1.13
理论活性氢当量	: 200

### 2. 适性配合量

对环氧当量 190 之环氧树脂 100 部之适当配合量为 80 ~ 120 部

### 3. 硬化特性

#### 3-1 可使用时间

使用环氧当约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂与 FUJICURE FXS-913 混合之,用水稀释到树脂浓度为 50% 时之乳胶,在 23℃、50%RH 下,经时的以膜厚 wet 200um 涂布在玻璃皮上,等完全硬化后,观察其涂膜,光泽开始低下时之时间作为可使时间,结果如下表所示。

环氧树脂 /FUJICURE FXS-913	100 / 80	100 / 100	100 / 120
可使时间 min.	约 240	约 120	约 60

#### 3-2 干燥硬化性

如同上述之环氧树脂与 FUJICURE FXS-913 混合之,用水稀释到树脂浓度为 50% 时之乳胶,以膜厚 wet 200 μm 涂布在玻璃板上,用 RCI 型干燥试验机来测定。在 23℃、50%RH 及 10℃、85%RH 下所测得之结果如下表所示。

23℃、50%RH 干燥涂膜厚度 200UM

环氧树脂/ FUJICURE FXS-913	100 / 80	100 / 00	100 / 120
指触干燥时间 h	0.8	3.0	6.2
初期干燥时间 h	1.2	4.5	2.70
完全干燥时间 h	0.7	5.0	4.0



# 三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

10°C、85%RH 干燥涂膜厚度 200um

环氧树脂/ FUJICURE FXS-913	100 / 80	100 / 100	100 / 120
指触干燥时间 h	1.8	2.2	2.8
初期干燥时间 h	7.7	7.5	6.8
完全软燥时间 h	17.5	14.0	11.0

### 3-3 硬度变化

上述之环氧树脂与 FUJICURE FXS-913 混合之,用水稀释到树脂浓度为 50%,以能达成干燥涂膜厚度约 50µm 涂布在马口铁上,在 23°C、50%RH 下经时的测定铅笔硬度值之变化,结果如下表所示。

环氧树脂/FUJICURE FXS -913	100 / 80	100 / 100	100 / 120
24 时间后	HB	F	H
3 日后	H	H	H
7 日后	H	H	H

## 4. 水稀释性

### 4-1 FUJICURE FXS-913 之稀释性

在 25°C 下, FUJICURE FXS-913 用水稀释时之黏度如下表所示。

树脂浓度%	80	70	60	50	40	30
黏度 Pa·s	11.5	8.1	6.4	4.7	1.8	白浊

### 4-2 环氧树脂组成物的稀释性

上述之环氧树脂与 FUJICURE FXS-913 混合之 在 23°C 下,用水稀释成乳胶时之黏度如下所示。

树脂浓度 %		90	80	70	60	50	40	30
环氧树脂/FXS-913								
100 / 80	Pa·s	25,000	25,000	25,000	2,200	130	21	7
100 / 100	Pa·s	25,000	25,000	25,000	4,100	240	25	7
100 / 120	Pa·s	-	30,000	25,000	7,000	400	33	9

## 5. 透明涂膜试验例

### 5-1 物理的性质

上述之环氧树脂与 FUJICURE FXS-913 混合之,用水稀释到树脂浓度为 50%,(a)在钢皮上涂布干燥膜厚 50µm ,(b)在石棉板上用刷子涂布之,在 23°C,50%RH 下,经 7 天硬化干燥后之试验片,浸入自来水 7 天之后,观察涂膜之状态结果如下表所示。

环氧树脂 FUJICURE FXS-913		100 / 80	100 / 100	100 / 120
钢 板		10	10	4-vs
石 绵 板		10	10	10