



# 三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

## FUJICURE FXM-824A 及 FXM-824B

FUJICURE FXM-824A 及 FXM-824B 乃变性芳香族胺系之环氧树脂硬化剂, 此两种硬化剂中, FXM-824A 对环氧树脂之反应性相当高, 可使时间短, 相对地, FXM-824B 对环氧树脂之反应性相当低, 持有可使时间较长之特性。因此, 依这二种硬化剂之混合量, 可自由调整可使用时间及硬化性。

### 1. 规格

	<u>FUJICURE FXM-824A</u>	<u>FUJICURE FXM-824B</u>
外观	: 褐色黏稠状液体	: 褐色黏稠状液体
黏度 mPa's / 25°C	: 2,500 ~ 3,500	: 2,000 ~ 3,000
色数 (Gardner)	: 15 Max.	: 15 Max.
胺价 (JIS 法)	: 290 ± 10	: 290 ± 10
比重 (25 / 25°C)	: 1.13	: 1.12
基准配合当量	: 95	: 95

### 2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之 BPA 型环氧树脂 100 部之添加量为

FXM-824A	40 ~ 60 部
FXM-824B	40 ~ 60 部

### 3. 硬化特性

3-1. 使用环氧当量约 190 之 BPA 型环氧树脂, 全体量 100g, 在室温 23°C 下, 所测得之硬化发热性如下:

#### (1) 配合比不同的情形

配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂	FXM-824A			FXM-824B		
	100 / 40	100 / 50	100 / 60	100 / 40	100 / 50	100 / 60
最高发热时间 (分)	27	23	20	—	—	—
最高发热温度 (分)	163	179	183	24	24	25

#### (2) 混合比不同的情形

(配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂 = 100 / 50)

混合比 = FXM-824A / 824B	10 / 0	8 / 2	6 / 4	4 / 6	2 / 8	0 / 10
最高发热时间 (分)	23	28	37	68	138	—
最高发热温度 (°C)	179	171	169	143	39	24

3-2. 使用环氧当约 190 之 BPA 型环氧树脂, 在 23°C 下, 使用 RCI 型干燥试验机所测定



# 三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

之硬化干燥性如下表:

(1) 配合比不同的情形

配合比环氧树脂 / 硬化剂	FXM-824A			FXM-824B		
	100 / 40	100 / 50	100 / 60	100 / 40	100 / 50	100 / 60
指触干燥时间 (小时)	1.3	1.2	1.2	50	39	34
初期干燥时间 (小时)	3.6	2.9	2.8	> 58	55	49
完全干燥时间 (小时)	6.6	6.0	5.7	> 58	> 58	> 58

(2) 混合比不同的情形

(配合比:环氧树脂 / 硬化剂 = 100 / 50)

混合比 FXM-824A / 824B	10 / 0	8 / 2	6 / 4	4 / 6	2 / 8	0 / 10
指触干燥时间 (小时)	1.2	1.7	2.2	3.9	7.5	39
初期干燥时间 (小时)	2.9	3.6	4.7	7.1	14	55
完全干燥时间 (小时)	6.0	6.2	8.0	12	24	> 58

#### 4. 硬化物之物理特性

使用环氧当量约 190 之环氧树脂, 在室温 23°C 下, 经 7 天硬化后所测定之物理特性如下表。

	配合比=环氧树脂/硬化剂	FXM-824A			FXM-824B		
		100 / 40	100 / 50	100 / 60	100 / 40	100 / 50	100 / 60
抗拉强度	kgf/mm <sup>2</sup>	7.6	7.3	6.8	4.2	5.1	5.4
抗弯强度	kgf/mm <sup>2</sup>	10.7	11.5	10.8	6.5	9.1	10.1
抗弯弹性率	kgf/mm <sup>2</sup>	4.5×10 <sup>2</sup>	4.3×10 <sup>2</sup>	4.3×10 <sup>2</sup>	3.1×10 <sup>2</sup>	3.7×10 <sup>2</sup>	3.9×10 <sup>2</sup>
抗压强度	kgf/mm <sup>2</sup>	10.7	10.7	9.9	7.6	8.7	8.7
耐冲击强度	kgf-cm/cm	2.0	2.3	2.3	1.3	1.5	1.8
洛氏硬度	M-scale	73	76	73	67	75	82
热变形温度	°C	49	52	53	41	44	47

#### 5. 硬化物之耐药品性

使用环氧当量约 190 之 BPA 型环氧树脂, 在室温 23°C 下, 经 7 天硬化后, 浸入下述药品, 所测定之重量变化率如下表:

5-1. FUJICURE FXM-824A

单位 %



# 三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

环氧树脂 / FXM-824A	100 / 40			100 / 50			100 / 60		
	1	7	30	1	7	30	1	7	30
浸渍液 \ 经过日数									
自来水	0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	0.9	0.1	0.4	0.9
5% 食盐水	0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	0.9
10% 氢氧化钠溶液	0.1	0.3	0.6	0.1	0.3	0.7	0.1	0.3	0.7
10% 氢氧化钠溶液	0.2	0.5	1.1	0.2	0.6	1.3	0.2	0.8	1.6
5% 硫酸溶液	0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	0.9
5% 盐酸溶液	0.1	0.3	0.7	0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	1.0
煤油	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1
异丙醇	0.1	1.2	3.0	0.1	1.1	2.4	0.1	1.2	2.5
甲. 异丁酮	3.4	14	12	1.4	7.9	16	1.3	7.5	16

## 5-2. FUJICURE FXM-824B

单位 %

环氧树脂 / FXM-824B	100 / 40			100 / 50			100 / 60		
	1	7	30	1	7	30	1	7	30
浸渍液 \ 经过日数									
自来水	0.1	0.3	0.7	0.1	0.3	0.7	0.1	0.3	0.7
5% 食盐水	0.1	0.3	0.6	0.1	0.3	0.6	0.1	0.3	0.6
10% 氢氧化钠溶液	0.1	0.2	0.5	0.1	0.3	0.5	0.1	0.2	0.5
10% 氢氧化钠溶液	0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	0.8	0.1	0.4	0.8
5% 硫酸溶液	0.1	0.3	0.6	0.1	0.3	0.6	0.1	0.3	0.7
5% 盐酸溶液	0.1	0.3	0.6	0.1	0.3	0.6	0.1	0.4	0.8
煤油	0.0	0.0	-0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
异丙醇	0.2	1.1	2.4	0.1	0.9	1.8	0.1	1.1	2.0
甲. 异丁酮	6.5	17	13	4.5	12	19	3.9	11	19