



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

FUJICURE FXM-823B

FUJICURE FXM-823B 是变性芳香族胺系之环氧树脂用硬化剂。具有低粘度，速硬化之特征，即使在 0℃亦可能硬化。其与环氧树脂之硬化物，具有优良的耐水、耐药品性能，尤其是酸和碱类的化学物。因此本硬化剂适用于化学品工场之流展床剂，废水管之耐蚀涂层，环氧煤焦油的涂层，其它如电气品之填充等。

1. 规格

外观	: 暗褐色之液体
黏度 (mPa·s / 25℃)	: 1,000 ~ 1,400
色数 (Gardner)	: 12 以下
胺价 (JIS 法)	: 275 ± 10
比重 (25 / 25℃)	: 1.16
基准配合当量	: 98
闪火点 (℃)	: 128

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 40 ~ 60 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，全体量 100g，在室温 23℃下，所测得之硬化发热性如下： (使用 PE 杯)

配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂	100 / 40	100 / 50	100 / 60
最高发热时间 (分)	66	43	32
最高发热温度 (℃)	105	140	145

3-2. 硬化干燥性

如同上述之环氧树脂与所定的配合比混合之，分别在 23℃及 10℃下，使用 RCI 型干燥试验机所测定之硬化干燥性如下表 干燥膜厚：150μm

配合比=主剂 / 硬化剂		100 / 40	100 / 50	100 / 60
23℃	指触干燥时间 (小时)	3.4	2.4	2.2
	初期干燥时间 (小时)	6.1	4.2	4.1
	完全干燥时间 (小时)	9.1	6.1	7.0
10℃	指触干燥时间 (小时)		3.5	
	初期干燥时间 (小时)		10.0	
	完全干燥时间 (小时)		19.5	

4. 硬化物之物理特性



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，在室温 23℃下，经 7 天硬化后，所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 40	100 / 50	100 / 60
抗拉强度 kgf / mm ²	6.0	6.8	6.5
抗弯强度 kgf / mm ²	7.5	9.0	8.8
抗弯弹性率 kgf / mm ²	2.6×10 ²	3.2×10 ²	3.3×10 ²
抗压强度 kgf / mm ²	8.6	8.8	8.2
耐冲击强度 kgf-cm/cm	1.5	1.9	2.3
洛氏硬度 M-scale	78	83	79
热变型温度 °C	41	49	50

5. 硬化物之耐药品性

使用环氧当量约 190 之 BPA 型环氧树脂，在室温下，经 7 天硬化后，浸入下述药品所测定之重量变化率如下表。

配合比=主剂 / 硬化剂	100 / 40			100 / 50			100 / 60		
	1	7	30	1	7	30	1	7	30
浸渍液 \ 经过日数									
自来水	0.2	0.5	1.0	0.1	0.5	1.1	0.1	0.5	1.1
5% 食盐水	0.1	0.4	0.9	0.2	0.5	1.0	0.1	0.4	1.1
10% 氢氧化钠溶液	0.2	0.3	0.8	0.1	0.4	0.9	0.1	0.3	0.8
10% 氢氧化铵溶液	0.2	0.5	1.3	0.3	0.7	1.6	0.3	0.8	1.7
5% 硫酸溶液	0.2	0.4	0.9	0.2	0.4	1.0	0.2	0.5	1.1
5% 盐酸溶液	0.1	0.4	0.9	0.2	0.5	1.0	0.1	0.4	1.0
煤油	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1	0.0	0.0	0.1
异丙醇	0.1	0.4	1.0	0.1	0.4	1.1	0.0	0.6	1.3
甲. 异丁酮	3.4	9.8	11	1.3	4.1	8.5	1.1	3.6	7.4