



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

FUJICURE 6300

FUJICURE 6300 是变性附有芳香环的脂肪族聚胺系之环氧树脂用硬化剂。它具有在低温时，能与环氧树脂迅速硬化之特征。其与环氧树脂之硬化物，具有优良的耐水、耐药品性能，且能保持硬化物表面光亮、平滑、而不油面。所产生的薄膜，即使在尚未完全硬化阶段，仍具有优良的耐水性，因此本硬化剂适用于一般工程（低温、湿润面硬化）、涂料、里涂剂、接着剂。

1. 规格

外观	: 黄色褐色黏稠液体
黏度 (mPa·s / 25°C)	: 700 ~ 1,500
色数 (Gardner)	: 7 以下
胺价 (JIS 法)	: 445 ± 15
比重 (25 / 25°C)	: 1.09
基准配合当量	: 95
闪火点 (°C)	: 208

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 40 ~ 60 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，全体量 100g，在室温 23°C 下，所测得之硬化发热性如下： (使用 PE 杯)

配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂	100 / 43	100 / 53	100 / 66
最高发热时间 (分)	260	260	260
最高发热温度 (°C)	31	32	35
胶化时间 (分)	600	560	520

3-2. 硬化干燥性

如同上述之环氧树脂与所定的配合比混合之，分别在 23°C 下，使用 RCI 型干燥试验机所测定之硬化干燥性如下表 干燥膜厚：200µm

配合比=主剂 / 硬化剂		100 / 43	100 / 53	100 / 66
23°C	指触干燥时间 (小时)	19.4	16.6	16.2
	初期干燥时间 (小时)	39.1	34.0	31.3
	完全干燥时间 (小时)	56.3	52.2	47.0

4. 硬化物之物理特性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，在室温 23°C 下，经 7 天硬化后，所测定之物理特性如下表。（依据 JIS K6911）



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 43	100 / 53	100 / 66
抗拉强度 kgf / mm ²	6.0	8.1	8.2
抗弯强度 kgf / mm ²	9.8	11.5	11.5
抗弯弹性率 kgf / mm ²	4.2×10 ²	4.3×10 ²	4.3×10 ²
抗压强度 kgf / mm ²	11.2	10.8	10.1
耐冲击强度 kgf-cm/cm	1.2	2.3	2.4
洛氏硬度 M-scale	测定不能	测定不能	78
热变型温度 °C	85	85	82
Shore 硬度 D-scale	51	56	50