



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

FUJICURE 5003-D

FUJICURE 5003-D 是变性脂肪族聚胺系环氧树脂用的硬化剂, 在高湿度下湿润面之硬化性非常良好, 主要用途为高固成分涂料, 注入材, 注塑材。

1. 规格

外观	: 淡黄色黏稠液体
黏度 (mPa·s / 25°C)	: 1,000 ~ 2,000
色数 (Gardner)	: 9 以下
胺价 (JIS 法)	: 325 ± 15
比重 (25 / 25°C)	: 1.10
基准配合当量	: 120
闪火点 (°C)	: 187

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 50 ~ 70 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂, 全体量 100g, 在室温 23°C 下, 所测得之硬化发热性如下: (使用 PE 杯)

配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂	100 / 3	100 / 66	100 / 81
最高发热时间 (分)	104	94	83
最高发热温度 (°C)	121	137	144
胶化时间 (分)	82	76	68

3-2. 硬化干燥性

如同上述之环氧树脂与所定的配合比混合之, 分别在 23°C 及 5°C 下, 使用 RCI 型干燥试验机所测定之硬化干燥性如下表 干燥膜厚: 150µm

配合比=主剂 / 硬化剂		100 / 53	100 / 66	100 / 81
23°C	指触干燥时间 (小时)	4.0	3.5	3.1
	指触干燥时间 (小时)	8.2	7.0	6.7
	完全干燥时间 (小时)	12.2	8.9	7.4
5°C	指触干燥时间 (小时)	2.4	2.4	3.9
	指触干燥时间 (小时)	25.8	23.7	23.4
	完全干燥时间 (小时)	35.1	34.8	34.8

4. 硬化物之物理特性



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，在室温 23℃下，经 7 天硬化后，所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 53	100 / 66	100 / 81
抗拉强度 kgf / mm ²	5.7	5.0	5.4
抗弯强度 kgf / mm ²	7.7	8.2	7.5
抗弯弹性率 kgf / mm ²	260	280	250
抗压强度 kgf / mm ²	7.3	7.3	6.4
耐冲击强度 kgf-cm/cm	1.5	2.2	2.3
洛氏硬度 M-scale	28	30	26
热变型温度 °C	42	45	40
Shore 硬度 D-scale	80	80	78

5. 硬化物之耐药品性

使用环氧当量约 190 之 BPA 型环氧树脂，在室温下，经 7 天硬化后，浸入下述药品所测定之重量变化率如下表。

配合比=主剂 / 硬化剂 浸渍液 / 经过日数	100 / 53			100 / 66			100 / 81		
	1	7	30	1	7	30	1	7	30
自来水	0.2	0.5	1.6	0.2	0.4	1.0	0.2	0.5	1.2
5% 食盐水	0.2	0.5	1.2	0.2	0.5	1.2	0.2	0.5	1.3
10% 氢氧化钠溶液	0.1	0.4	1.0	0.1	0.4	1.0	0.1	0.4	1.1
10% 氢氧化铵溶液	0.2	0.6	1.3	0.2	0.6	1.5	0.2	0.6	1.5
5% 硫酸溶液	0.3	0.7	1.6	0.5	1.2	2.5	1.0	2.4	5.2
5% 盐酸溶液	0.2	0.6	1.4	0.3	0.9	1.8	0.5	1.3	3.0
煤油	0.1	0.1	0.3	0.1	0.1	0.3	0.1	0.3	0.7
异丙醇	1.1	3.1	4.0	1.1	3.4	6.4	1.5	4.9	11
甲. 异丁酮	15	破坏	破坏	5.8	破坏	破坏	8.1	破坏	破坏