



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

FUJICURE 5003

FUJICURE 5003 是变性脂肪族聚胺系环氧树脂用的硬化剂，它与煤焦油或环氧树脂的兼容性优。在高湿度下湿润面之硬化性非常良好，且具有优良的耐腐蚀性，主要用途为水上关连涂料，里涂剂等。

1. 规格

| | |
|-------------------|-----------------|
| 外观 | : 淡黄色黏稠液体 |
| 黏度 (mPa·s / 25°C) | : 3,500 ~ 7,500 |
| 色数 (Gardner) | : 2 以下 |
| 胺价 (JIS 法) | : 395 ± 15 |
| 比重 (25 / 25°C) | : 1.08 |
| 基准配合当量 | : 95 |
| 闪火点 (°C) | : 175 |

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 45 ~ 55 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，全体量 100g，在室温 23°C 下，所测得之硬化发热性如下： (使用 PE 杯)

| 配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂 | 100 / 43 | 100 / 53 | 100 / 66 |
|------------------|----------|----------|----------|
| 最高发热时间 (分) | 64 | 57 | 52 |
| 最高发热温度 (°C) | 157 | 175 | 166 |
| 胶化时间 (分) | 54 | 49 | 46 |

3-2. 硬化干燥性

如同上述之环氧树脂与所定的配合比混合之，分别在 23°C 及 5°C 下，使用 RCI 型干燥试验机所测定之硬化干燥性如下表： 干燥膜厚：150µm

| 配合比=主剂 / 硬化剂 | | 100 / 43 | 100 / 53 | 100 / 66 |
|--------------|-------------|----------|----------|----------|
| 23°C | 指触干燥时间 (小时) | 2.3 | 2.2 | 2.0 |
| | 初期干燥时间 (小时) | 4.4 | 4.1 | 3.8 |
| | 完全干燥时间 (小时) | 6.5 | 6.0 | 5.3 |
| 5°C | 指触干燥时间 (小时) | 3.3 | 2.3 | 2.4 |
| | 初期干燥时间 (小时) | 12.2 | 11.4 | 11.7 |
| | 完全干燥时间 (小时) | 24.0 | 21.3 | 20.1 |

4. 硬化物之物理特性



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，在室温 23℃下，经 7 天硬化后，所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)

| 配合比 = 主剂 / 硬化剂 | 100 / 43 | 100 / 53 | 100 / 66 |
|-----------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 抗拉强度 kgf / mm ² | 7.0 | 7.0 | 7.4 |
| 抗弯强度 kgf / mm ² | 11.0 | 11.5 | 11.4 |
| 抗弯弹性率 kgf / mm ² | 4.1×10 ² | 4.1×10 ² | 4.0×10 ² |
| 抗压强度 kgf / mm ² | 10.9 | 10.7 | 10.4 |
| 耐冲击强度 kgf-cm/cm | 1.8 | 1.9 | 2.1 |
| 洛氏硬度 M-scale | 72 | 70 | 70 |
| 热变型温度 °C | 50 | 52 | 52 |
| Shore 硬度 D-scale | 83 | 83 | 83 |

5. 硬化物之耐药品性

使用环氧当量约 190 之 BPA 型环氧树脂，在室温下，经 7 天硬化后，浸入下述药品所测定之重量变化率如下表。

| 配合比=主剂 / 硬化剂 | 100 / 43 | | | 100 / 53 | | | 100 / 66 | | |
|--------------|----------|-----|-----|----------|-----|-----|----------|-----|-----|
| | 1 | 7 | 30 | 1 | 7 | 30 | 1 | 7 | 30 |
| 浸渍液 \ 经过日数 | | | | | | | | | |
| 自来水 | 0.1 | 0.4 | 0.9 | 0.1 | 0.4 | 1.0 | 0.2 | 0.5 | 1.1 |
| 5% 食盐水 | 0.1 | 0.3 | 0.9 | 0.1 | 0.3 | 1.0 | 0.1 | 0.4 | 1.1 |
| 10% 氢氧化钠溶液 | 0.1 | 0.2 | 0.7 | 0.1 | 0.3 | 0.9 | 0.1 | 0.3 | 0.9 |
| 10% 氢氧化铵溶液 | 0.1 | 0.3 | 1.0 | 0.1 | 0.4 | 1.1 | 0.2 | 0.5 | 1.1 |
| 5% 硫酸溶液 | 0.2 | 0.5 | 1.3 | 0.5 | 1.2 | 2.8 | 1.4 | 3.8 | 8.3 |
| 5% 盐酸溶液 | 0.1 | 0.5 | 1.2 | 0.3 | 0.8 | 2.0 | 0.8 | 2.3 | 5.0 |
| 煤油 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| 异丙醇 | 0.2 | 0.6 | 1.3 | 0.2 | 0.4 | 0.9 | 0.4 | 1.0 | 2.4 |
| 甲. 异丁酮 | 8.9 | 18 | 32 | 5.1 | 8.3 | 13 | 3.6 | 9.5 | 18 |