



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

KINGCURE I-934

1. 硬化特性

配合比: 环氧树脂 / 硬化剂	100 / 50	100 / 60	100 / 70
最高发热时间 (分)	100	98	85
最高发热温度 (°C)	78	103	122
胶化时间 (分)	113	90	78

2. 硬化物之物理特性

配合比: 主剂 / 硬化剂	100 / 50	100 / 60	100 / 70
抗拉强度 kgf/mm ²	5.3	5.8	5.1
抗弯强度 kgf/mm ²	6.8	7.7	6.9
抗弯弹性率 kgf/mm ²	290	340	320
抗压强度 kgf/mm ²	7.1	7.2	6.5
耐冲击强度 kgf-cm/cm	2.1	3.3	3.9
洛氏硬度 M-scale	50	52	42
热变型温度 °C	38.5	42	41

3. 硬化物之耐药品性

配合比: 主剂 / 硬化剂	100 / 50			100 / 60			100 / 70		
	1	7	30	1	7	30	1	7	30
浸渍液 / 经过日数									
自来水	0.3	0.8	1.6	0.3	0.9	1.7	0.4	1.1	2.1
5% 食盐水	0.3	0.8	1.5	0.3	0.8	1.6	0.4	1.0	1.9
10% 氢氧化钠溶液	0.3	0.7	1.3	0.3	0.7	1.3	0.3	0.8	1.5
10% 氢氧化铵溶液	0.3	0.8	1.7	0.3	0.9	1.8	0.4	1.1	2.1
5% 硫酸溶液	0.4	1.0	1.9	0.7	1.6	2.8	1.0	2.3	4.2
5% 盐酸溶液	0.3	0.9	1.7	0.4	1.0	1.9	0.5	1.3	2.4
煤油	0.0	0.0	-0.1	0.0	0.0	-0.1	0.0	0.0	-0.1
异丙醇	0.0	0.2	0.4	0.0	0.2	0.5	0.0	0.2	0.6
甲. 异丁酮	2.0	6.1	15.6	0.6	1.9	3.6	0.4	1.3	2.6

4. 硬化干燥性

干燥膜厚: 100 μm

配合比: 主剂 / 硬化剂		100 / 50	100 / 60	100 / 70
23°C	一次线条痕开始时间 h	4.9	3.9	4.3
	二次线条痕开始时间 h	8.7	7.4	7.7
	二次线条痕消灭时间 h	12.4	10.7	11.5
10°C	一次线条痕开始时间 h	9.0	11.0	9.0
	二次线条痕开始时间 h	25.0	23.0	22.0
	二次线条痕消灭时间 h	38.0	38.0	38.0