



# 三和合成股份有限公司

中华民国台湾省高雄县路竹乡中山南路一号  
电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

## KINGCURE 561C

KINGCURE 561C 为常温硬化型的环氧树脂硬化剂，此硬化剂的色泽淡，黏度低，硬化速度快，其耐黄变性极佳，特别适用于无溶剂型的涂料，树脂砂浆，地板修补，石材灌注修补，快速固定型接着剂，冷气候下物品之修补及接着，同时亦可为一般接着用之聚酰胺树脂、或脂肪族胺类的硬化加速剂。

### 1. 规格

|                   |           |
|-------------------|-----------|
| 外观                | : 淡色低黏度液体 |
| 黏度 (mPa·s / 25°C) | : <110    |
| 色数 (Gardner)      | : 3 以下    |
| 胺价 (mg-KOH / g)   | : 800~900 |
| 基准配合当量            | : 40      |

### 2. 适性配合量

对环氧当量 190 之环氧树脂 100 部之适当配合量为 15~ 25 部

### 3. 硬化特性

硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，全体量 100g，在室温 23°C 下，所测得之硬化发热性如下：

|                  |         |
|------------------|---------|
| 配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂 | 80 / 20 |
| 最高发热时间 (分)       | 31      |
| 最高发热温度 (°C)      | 180     |

(使用 PE 杯)