



# 三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

## KINGMIDE X-2700

KINGMIDE X-2700 是有关低温、湿润面用环氧树脂硬化剂 (X 系列产品) 的最新研究开发出来之产品, 可与液状及固形之环氧树脂使用于涂料方面, 与煤焦油混合使用, 在低温及有湿气时具有优异之硬化性、造模性与密接性, 又跟其它 (X 系列产品) 一样在 5℃ 以下亦可硬化。

### 1. 规格

外观 : 淡黄色的低黏度液体  
 黏度 25℃ (Gardner-Holdt): X ~ Z<sub>1</sub>  
 加热残分 ( % ) : 70 ± 2  
 色数(Gardner) : 7 Max.  
 胺价(mg-KOH / gm)(JIS) : 150 ± 10  
 理论活性氢当量 : 240  
 溶剂 : 二甲苯 / 异丁醇=93: 7(重量比)

### 2. 适当配合量

对环氧当量 190 之环氧树脂 100 部之适当配合量为 95 ~ 145 部。  
 对环氧当量 490 之环氧树脂 100 部之适当配合量为 35 ~ 60 部。

### 3. 硬化特性

(20℃)

配合	固形 EPOXY	半固形 EPOXY	
干燥时间(Wet 200 μ)	5.9 小时	5.8 小时	
初期时间(Wet 200 μ)	18.2 小时	8.0 小时	
铅笔硬度(Wet 300 μ)	1 日	F	
	2 日	F	H
	3 日	F	H
	4 日	F	H
	7 日	H	H
	1 个月	H	H <sup>+</sup>

### 4. 涂膜试验

试验项目	1	2	3	4
试验项目 \ 硬化剂	X-2700	X-2700+DMP-30	305-70	某社硬化剂
指触干燥时间 5℃	20 小时	17 小时	不能硬化	不能硬化
500 μ 10℃	12 小时	10 小时	14 小时	—
1000 μ 20℃	9 小时	7 小时	12 小时	9 小时
胶化时间 20℃	5 小时	3 小时	24 小时	14 小时

### 5. 硬化物之化学的特性



# 三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

试验项目	1	2	3	4
试验项目 \ 硬化剂	X-2700	X-2700+DMP-30	305-70	某社硬化剂
甲苯 7 日	◎	◎	◎	◎
甲醇 7 日	◎	◎	◎	◎
5 % 硫酸 7 日	◎	◎	◎	◎
5 % 苛性钠 7 日	◎	◎	◎	◎
5 % 食盐水 7 日	◎	◎	◎	◎

## 6. 硬化物之物理特性

在室温 22~23℃ 下硬化之硬化物, 经 4~14 日后, 所测定之物理特性如下:

试验项目	1	2	3	4
试验项目 \ 硬化剂	X-2700	X-2700+DMP-30	305-70	某社硬化剂
屈折试验 1 / 8 inch	◎	◎	◎	◎
Erichsen 值 mm	10<	10<	10<	10<
Du Pont 冲击试验 cm/kg	50<	50<	50<	50<
基盘目试验(1 <sup>mm</sup> x1 <sup>mm</sup> )	100	100	100	100
硬度试验 4 日	2	2	2	2
(膜厚度 500μ) 7 日	4	5	6	3
(Sward Rocker 值) 14 日	8	8	1 1	6

试验项目	1	2	3	4
试验项目 \ 硬化剂	X-2700	X-2700+DMP-30	305-70	某社硬化剂
剥离(90℃)试验 kg/cm(Fe/Fe)	0.23	—	0.23	0.13
5℃ 食盐水(40℃)7 日浸渍后	0.19	—	0.05	0.10
伸张率 %	100	—	63	80
抗张力 kg/cm	36	—	28	19

## 7. 用途

- 6-1 煤焦油—环氧树脂之涂料(可涂装 500 μ 以上之厚度)。
- 6-2 溶剂型环氧树脂之涂料。
- 6-3 低温、湿润面可使用之高性能环氧树脂涂料。
- 6-4 耐水、耐溶剂性环氧树脂涂料。

## 8. 特征

- 7-1 低温时之硬化性良好(尤其涂膜之性状与硬度)。
- 7-2 速硬化性。
- 7-3 湿润状态之情况下其硬化密着性亦良好。
- 7-4 耐药品性优异。