



三和合成股份有限公司

中华民国台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 602

于汽车工业使用聚氯乙烯塑料溶胶，主要是作为防腐蚀漆及作为密封剂。而聚酰胺树脂除了可作为环氧树脂硬化剂之外同时也是对提升聚氯乙烯塑料溶胶接着性之优良促进剂。

Tohmide 602, 为提升聚氯乙烯塑料溶胶接着性之聚酰胺树脂类促进剂。其特性为较不易产生黄变现象。

(1) 规格

外观	淡黄褐状液体
黏度 mPa·s, 40°C	11,900
胺价	155
色素	3 ~ 4
比重	0.980
闪火点	218°C

(2) 对提升聚氯乙烯塑料溶胶接着性之试验

(2)-1: 聚氯乙烯塑料溶胶基础配方 (Base PVC-sol)

聚氯乙烯树脂 (*)	100g
可塑剂 (Dioctylphthatac)	127g
碳酸钙 (limestone powder whitening)	227g
TiO ₂ (**)	11g
安定剂 (***)	1g
总计	466g

备注:

(*): Zeon-121 by Nippon Zeon.

(**): R-900 by Dupont.

(***): AC-115 by Asahi Denka.

(2)-2: 接着性试验:

聚氯乙烯塑料溶胶基础配方 【(2)-1 配方】 100 phr

TOHMID 产品 不同用量

混合均匀后，涂布于镀铬之铁片上，薄膜厚度 1 mm；将涂布薄膜之试片加热 140 °C/15 分钟后，作接着性试。



三和合成股份有限公司

中华民国台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 602

Tohmide 产品	空白试验	Tohmide 602	Tohmide 215X	Tohmide 235A
添加量 phr.	1 2 3	1 2 3	1 2 3
剥离强度	9	379 784 720	296 238 184	153 109 110

剥离强度: g/cm.

测试速度: 100 mm / min.

测试温度: 23°C

(2)-3: 黄变试验:

聚氯乙烯塑料溶胶基础配方 【(2)-1.】

100 phr

TOHMIDE 产品

如(2)-2 表

混合均匀后, 涂布于镀铬之铁片上, 薄膜厚度 1mm; 将试片加热 160°C/30 分钟。

较少黄变: 空白试验 < T 602 (1phr) < T 602 (2phr) < T 215X (1phr) < T 235A
 (1phr) < T 602 (3phr) < T 215X (2phr) < T 235A (2phr) < T 215X
 (3phr) < T 235A (3phr).....黄变增加。

(3). 污染性试验

TOHMIDE 产品使用量各为 2.5g; 于白色之不透气盒中, 加热 160°C/30 分钟, 观察比较被加热之 TOHMIDE 产品对于白色不透气盒表面之污染程度。

污染性较少-----空白试验 < Tohmide 602 < Tohmide 215X < Tohmide 235A 污染性较多