

三和合成股份有限公司

传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 275

TOHMIDE 275 为低黏度、与环氧树脂兼容性良好、速硬化型的环氧树脂用硬化剂。 主要用途为涂料,接着剂。

1. 规格

外观 : 褐色黏稠液体

黏度 (mPa·s / 25℃) : 1,200 ~ 3,200

色数 (Gardner) : 12 以下 胺价 (JIS 法) : 585 ± 20 比重 (25 / 25℃) : 1.02

基准配合当量 : 75

2. 适当配合量

对环氧当量约190之环氧树脂100部之添加量为30~50部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化发热性

使用 B.G.E.稀释型环氧树脂其环氧当量约 190,全体量 100g,在室温 20℃下,所测得之硬化发热性如下:

配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂		100 / 25	100 / 30	100 / 35	
最高发热时间	(分)	31	26	23.5	
最高发热温度	$(^{\circ}\mathbb{C})$	198	205	192	
胶化时间	(分)	约 20	约 17.5	约 15	

(使用 PE 杯)

3-2. 硬化干燥性

如同上述之环氧树脂与所定的配合比混合之,分别在 20° 及 5° 下,使用 RCI 型干燥试验机所测定之硬化干燥性如下表:

干燥膜厚: 200µm

1	配合比=主剂 / 硬化剂	剂	75 / 25 70 / 30		65 / 35	
	指触干燥时间	(小时)	4.7	3.3	2.7	
20℃	初期干燥时间	(小时)	6.0	4.6	4.0	
	完全干燥时间	(小时)	8.0	6.5	5.3	
	指触干燥时间	(小时)	7.0	6.1	5.6	
5℃	初期干燥时间	(小时)	16.0	13.4	11.2	
	完全干燥时间	(小时)	19.0	17.3	17.3	

4. 硬化物之物理特性



三和合成股份有限公司

传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

4-1. 如同上述之环氧树脂与所定的配合比混合之,在室温 23℃下,经 7 天硬化后,所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)

配合比 = 主剂 / 硬化剂		65 / 35	70 / 30	75 / 25	
抗拉强度	kgf / mm ²	7.46	7.07	7.18	
抗弯强度	kgf / mm ²	10.74	11.13	11.03	
抗弯弹性率	kgf / mm ²	3.16×10^2	3.33×10^{2}	3.07×10^2	
抗压强度	kgf / mm ²	9.68	10.21	10.59	
耐冲击强度	kgf-cm/cm	3.4	2.8	2.3	
洛氏硬度	M-scale	53	53	55	
热变型温度	$^{\circ}$ C	49	51.5	45	

5. 硬化物之耐药品性

5-1. 如同上述之环氧树脂与所定的配合比混合之,在室温下,经7天硬化后,浸入下述药品所测定之重量变化率如下表。

配合比=主剂 / 硬化剂	100 / 25		100 / 43			100 / 67			
浸渍液 \ 经过日数	1	7	30	1	7	30	1	7	30
自来水	0.08	0.33	0.74	0.08	0.38	1.03	0.11	0.46	1.15
5% 食盐水	0.06	0.27	0.63	0.08	0.35	0.89	0.10	0.42	1.03
10% 氢氧化钠溶液	0.04	0.24	0.64	0.05	0.27	0.70	0.07	0.37	0.98
10% 氢氧化铵溶液	0.08	0.34	0.80	0.07	0.36	0.91	0.09	0.50	1.31
5% 硫酸溶液	0.22	0.56	1.21	0.49	1.20	2.48	1.68	5.08	11.00
5% 盐酸溶液	0.12	0.36	0.87	0.22	0.67	1.54	0.65	2.09	4.71
煤油	0.00	0.03	0.10	0.01	0.01	0.03	0.02	0.05	0.13
异丙醇	0.02	0.22	0.49	0.04	0.33	0.94	0.10	0.84	2.35
甲. 异丁酮	0.54	3.59	6.46	0.14	1.20	3.50	0.04	0.72	3.92