



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 2500

TOHMIDE 2500 为聚醯胺系环氧树脂用硬化剂，黏度低，与环氧树脂混合物的可使用时间长。于制品制造过程选用蒸气压较低的聚胺类，因此与环氧树脂混合发热硬化过程胺类蒸气量较少，可适合应用于加热硬化型的环氧树脂系列材料。

1. 规格

| | |
|-------------------|---------------|
| 外观 | : 褐色的黏稠液体 |
| 黏度 (mPa·s / 25°C) | : 500 ~ 1,000 |
| 色数 (Gardner) | : 12 以下 |
| 胺价 (JIS 法) | : 390 ± 15 |
| 比重 (25 / 25°C) | : 0.95 |
| 基准配合当量 | : 115 |

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 50 ~ 80 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，全体量 100g，在室温 23°C 下，所测得之硬化发热性如下：

| 配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂 | 100 / 67 |
|------------------|----------|
| 最高发热时间 (分) | 160 |
| 最高发热温度 (°C) | 45 |
| 胶化时间 (分) | <190 |

(使用 PE 杯)

4. 硬化物之物理特性

4-1. 使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，在室温 23°C 下，经 7 天硬化后，所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)

| 配合比 = 主剂 / 硬化剂 | 100 / 43 | 100 / 67 | 100 / 100 |
|-----------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 抗拉强度 kgf / mm ² | 2.7 | 5.3 | 3.3 |
| 抗弯强度 kgf / mm ² | 1.9 | 6.2 | 3.4 |
| 抗弯弹性率 kgf / mm ² | 0.6×10 ² | 0.2×10 ² | 0.1×10 ² |
| 抗压强度 kgf / mm ² | 2.9 | 5.8 | 3.6 |
| 耐冲击强度 kgf-cm/cm | 1.6 | 1.9 | 3.1 |
| 洛氏硬度 R-scale | 58 | 115 | 92 |
| 热变型温度 °C | 23 | 43 | 35 |

5. 引张剪断接着强度



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

5-1. 对钢板之接着强度:

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂, 在室温下, 经 7 天硬化后, 所测定之接着强度如下表。

| | | | |
|-------------------------------|----------|----------|-----------|
| 配合比 = 主剂 / 硬化剂 | 100 / 43 | 100 / 67 | 100 / 100 |
| 引张剪断接着强度kgf / cm ² | 183 | 153 | 173 |

6. 硬化物之耐药品性

6-1. 使用环氧当量约 190 之 BPA 型环氧树脂, 在室温下, 经 7 天硬化后, 浸入下述药品所测定之重量变化率如下表。

| 浸渍液 \ 经过日数 | 1 天 | | | 7 天 | | | 30 天 | | |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|
| | 48 | 67 | 100 | 48 | 67 | 100 | 48 | 67 | 100 |
| 自来水 | 0.3 | 0.3 | 0.5 | 0.8 | 0.9 | 1.4 | 1.5 | 1.7 | 2.9 |
| 5% 食盐水 | 0.3 | 0.4 | 0.5 | 0.7 | 1.0 | 1.3 | 1.5 | 1.7 | 2.6 |
| 10% 氢氧化钠溶液 | 0.3 | 0.5 | 0.5 | 0.6 | 0.8 | 1.1 | 1.3 | 1.4 | 2.2 |
| 10% 氢氧化铵溶液 | 0.3 | 0.3 | 0.4 | 0.7 | 0.8 | 1.2 | 1.5 | 1.6 | 2.5 |
| 5% 硫酸溶液 | 0.4 | 1.4 | 5.0 | 1.0 | 2.8 | 15 | 1.9 | 4.7 | 32 |
| 5% 盐酸溶液 | 0.3 | 0.8 | 2.8 | 0.8 | 1.7 | 8.0 | 1.5 | 3.0 | 18 |
| 煤油 | 0.2 | 0.3 | 1.0 | 0.6 | 0.8 | 3.0 | 0.9 | 1.4 | 6.1 |
| 异丙醇 | 1.7 | 2.1 | 4.4 | 3.4 | 4.5 | 12.6 | 4.6 | 7.4 | - |
| 甲. 异丁酮 | 17 | 7.2 | 8.6 | - | - | - | - | - | - |