



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

TOHMIDE 245

TOHMIDE 245 为聚醯胺系环氧树脂用硬化剂，它的黏度低，其硬化速度较 245-S 慢，与环氧树脂的混合比适中，其硬化物稍具柔软性，耐水性及耐药品性佳。主要用途为里涂剂、注型、床材、接着剂。

1. 规格

外观	: 褐色的黏稠液体
黏度(mPa·s / 25°C)	: 1,500 ~ 3,000
色数 (Gardner)	: 10 以下
胺价 (JIS 法)	: 455 ± 15
比重 (25 / 25°C)	: 0.96
基准配合当量	: 90

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 40 ~ 70 部。

3. 硬化特性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，全体量 100g，在室温 23°C 下，所测得之硬化发热性如下：

配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂	100 / 54
最高发热时间 (分)	132
最高发热温度 (°C)	140
胶化时间 (分)	<120

(使用 PE 杯)

4. 硬化物之物理特性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，在室温 23°C 下，7 天硬化，及硬化后室温静置一日，再 80°C 加热 1 小时，所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)

硬化条件	23°C			80°C / 1 小时
	100 / 43	100 / 54	100 / 67	100 / 54
抗拉强度 kgf / mm ²	2.5	3.6	4.5	7.3
抗弯强度 kgf / mm ²	7.2	8.3	8.03	8.8
抗弯弹性率 kgf / mm ²	2.0×10 ²	2.4×10 ²	2.3×10 ²	2.9×10 ²
抗压强度 kgf / mm ²	7.1	7.4	7.2	8.1
耐冲击强度 kgf-cm/cm	2.5	2.9	3.3	2.2
洛氏硬度 M-scale	32	36	36	77
热变型温度 °C	40	46	49	57

5. 引张剪断接着强度



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

对钢板之接着强度

使用喷砂处理后之软钢板环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂, 在 23°C, 经 7 天硬化后, 所测定之接着强度如下表。

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 33	100 / 43	100 / 54	100 / 67	100 / 82
引张剪断接着强度 kgf / mm ²	18	17	17	16	17

6. 硬化物之耐药品性

使用环氧当量约 190 之 BPA 型环氧树脂, 在室温下, 经 7 天硬化后, 浸入下述药品所测定之重量变化率如下表。

单位: %

浸渍液 \ 经过日数	7 天			30 天			
	配合比=主剂 / 硬化剂	42	54	67	42	54	67
自来水		0.4	0.5	0.5	1.2	1.1	1.3
5% 食盐水		0.4	0.4	0.4	1.0	1.1	1.1
10% 氢氧化钠溶液		0.3	0.3	0.4	1.0	0.9	1.0
10% 氢氧化铵溶液		0.4	0.4	0.4	1.0	1.0	1.3
5% 硫酸溶液		1.0	2.2	5.7	1.9	4.3	11
5% 盐酸溶液		0.7	1.3	3.2	1.6	2.8	6.8
煤油		-0.1	-0.1	-0.1	0.1	0.0	0.0
异丙醇		1.0	1.1	1.9	2.0	2.4	3.9
甲基异丁基酮		15	7.8	5.3	27	16	12