



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE X-220B

KINGMIDE X-220B 具有低黏度的变性聚醯胺系环氧树脂用硬化剂, 适用于一般土木建筑工程用之涂料, 里涂与接着。尤其适用于环氧树脂砂浆, 新旧水泥之接着, 其特性是在高湿度及低温下之硬化性良好、不油面。

1. 规格

外观	: 褐色的黏稠液体
黏度 mPa·s	: 450 ~ 600 (25°C)
色数 (Gardner)	: 10 以下
胺价 (JIS 法)	: 320 ± 15
比重 (25 / 25°C)	: 1.01
基准配合当量	: 90

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 40 ~ 60 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂, 全体量 100g, 在室温 23°C 下, 所测得之硬化发热性如下:

(使用 PE 杯)

配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂	100 / 40	100 / 50	100 / 60
最高发热时间 (分)	63	50	40
最高发热温度 (°C)	140	163	174
胶化时间 (分)	55	46	35

3-2. 硬化干燥性

如同上述之环氧树脂与所定的配合比混合之, 在室温 23°C 相对湿度 50% 下, 使用 RCI 型硬化干燥试验机所测定之硬化干燥性如下表:

干燥膜厚: 200µm

配合比=主剂 / 硬化剂		100 / 50	100 / 40
23°C	指触干燥时间 (小时)	2.8	3.2
	初期干燥时间 (小时)	5.6	6.3
	完全干燥时间 (小时)	7.3	8.1

4. 硬化物之物理特性

4-1. 使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂, 在室温 23°C 下, 经 7 天硬化后, 所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 40	100 / 50	100 / 60
抗拉强度 kgf / mm ²	5.2	5.6	6.4
抗弯强度 kgf / mm ²	5.9	8.2	8.7
抗弯弹性率 kgf / mm ²	1.6 × 10 ²	2.5 × 10 ²	2.5 × 10 ²
抗压强度 kgf / mm ²	7.0	8.8	8.8
耐冲击强度 kgf-cm/cm	1.5	1.8	2.2
洛氏硬度 L-scale	69	96	98
热变型温度 °C	39	45	48

5. 引张剪断接着强度

5-1. 对钢板之接着强度

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂, 在室温下(23°C), 经 4 天硬化后, 所测定之接着强度如下表。

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 40	100 / 50	100 / 60
引张剪断接着强度 kgf / cm ²	151	128	111