



# 三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号  
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw  
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

## KINGMIDE 74N

KINGMIDE 74N 为具有非常低黏度的聚醯胺系环氧树脂用硬化剂, 主要用途包括土木工程, 注型, 薄树脂泥浆, 及接着剂。

### 1. 规格

外观 : 褐色黏稠液体  
 黏度 (25°C) : 500 ~ 1000 MPa·s  
 色素 (GARDNER) : 10 MAX.  
 胺价 (JIS) : 350 ± 20  
 比重 : 0.95  
 基准配合当量 : 110

### 2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之 BISPHENOL-A 型环氧树脂 100 部之添加量为 40 ~ 80 部

### 3. 硬化特性

3-1. 使用环氧当量约 190 之 BISPHENOL-A 型环氧树脂

总量 : 200 GRAM  
 室温 : 23°C

3-2. 混合比:

环氧树脂 / KINGMIDE 74N = 120 / 80.  
 最高发热时间 : 275 MIN.  
 最高发热温度 : 57°C  
 胶凝时间 : 约 280 MIN.

### 4. 剥离强度

4-1. 环氧树脂 : 使用树脂同 3.  
 硬化温度 : 23°C FOR 7 天

将环氧树脂与 KINGMIDE 74N 均匀混合后, 涂抹于喷砂处理过的软钢片上, 于上述硬化温度条件下, 测量剥离强度。

	混合比		
	7/3	6/4	5/5
环氧树脂 / KINGMIDE 74N	7/3	6/4	5/5
剥离强度 (KGF/CM <sup>2</sup> )	185	168	179