



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 525

KINGMIDE 525 是为较低黏度的变性聚醯胺系环氧树脂用硬化剂，它具有非常低的黏度，主要用途包含土木工程，铸模，树脂灰泥，接着。一般特性是可使时间长，低发热温度。

1. 规格

外观	: 褐色的黏稠液体
黏度 mPa·s (25°C)	: 500 ~ 1000
色数 (Gardner)	: 12 以下
胺价 (JIS 法)	: 350 ± 20
比重 (25 / 25°C)	: 0.95
基准配合当量	: 110

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 40 ~ 80 部。

3. 硬化特性

3-1. 硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，全体量 100g，在室温 23°C 下，所测得之硬化发热性如下： (使用 PE 杯)

配合比 = 环氧树脂 / 硬化剂	100 / 60	100 / 80	100 / 100
最高发热时间 (分)	220	215	210
最高发热温度 (°C)	30	31	32
胶化时间 (分)		480	

4. 硬化物之物理特性

4-1. 使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，在室温 23°C 下，经 7 天硬化后，所测定之物理特性如下表。(依据 JIS K6911)

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 60	100 / 80	100 / 100
抗拉强度 kgf / mm ²	5.0	2.7	3.6
抗弯强度 kgf / mm ²	6.1	2.8	4.2
抗弯弹性率 kgf / mm ²	2.3×10 ²	1.2×10 ²	1.6×10 ²
抗压强度 kgf / mm ²	6.0	3.1	4.3
耐冲击强度 kgf-cm/cm	1.9	3.4	3.9
洛氏硬度 M-scale	49	9	29
热变型温度 °C	41	33	37.5

5. 引张剪断接着强度



三和合成股份有限公司

台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

5-1.对钢板之接着强度

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂，在室温下，经 7 天硬化后，所测定之接着强度如下表。

配合比 = 主剂 / 硬化剂	100 / 40	100 / 60	100 / 80	100 / 100	100 / 120
引张剪断接着强度kgf / cm ²	179	168	178	172	150

6. 硬化物之耐药品性

6-1.使用环氧当量约 190 之 BPA 型环氧树脂，在室温下，经 7 天硬化后，浸入下述药品所测定之重量变化率如下表。

配合比=主剂 / 硬化剂	100 / 60			100 / 80			100 / 100		
	1	7	30	1	7	30	1	7	30
浸渍液 \ 经过日数									
自来水	0.2	0.7	1.5	0.3	0.9	1.9	0.5	1.3	3.1
5% 食盐水	0.2	0.6	1.4	0.3	0.8	1.8	0.4	1.2	3.0
10% 氢氧化钠溶液	0.2	0.6	1.2	0.3	0.7	1.5	0.4	1.0	2.2
10% 氢氧化铵溶液	0.2	0.7	1.4	0.3	0.8	1.8	0.5	1.3	3.0
5% 硫酸溶液	0.4	1.0	1.9	0.9	2.8	5.0	2.3	10.4	20.9
5% 盐酸溶液	0.4	0.9	1.6	0.7	1.5	2.8	1.5	3.6	7.8
煤油	0.1	0.2	0.4	0.1	0.3	0.8	0.6	1.9	4.2
异丙醇	1.4	3.4	5.7	2.2	5.4	10.9	4.3	11.9	30.3
甲. 异丁酮	4.7	17.3	27.3	3.8	14.3	29.4	7.4	23.6	34.9