



三和合成股份有限公司

中华民国台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 715-A

KINGMIDE 715-A 是变性聚酰胺系环氧树脂硬化剂，它具有适中的黏度，与较长之可使用时间。与各种环氧树脂之组合应用，其硬化物除具有优良之接着性外并可得优良之韧性，配合本公司 KINGEPO SEP-85N 改之环氧树脂可得柔软性之薄膜。可广泛应用于注型、土木工程、接着剂等。

1. 规格

外观	: 褐色的黏稠液体
黏度 mPa·s (25°C)	: 1,000 ~ 3,000
色数 (Gardner)	: 10 以下
胺价 (JIS 法)	: 290 ± 40
基准配合当量	: 120

2. 适当配合量

2-1.对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 50 ~ 70 部。

2-2.对环氧当量约 240 之环氧树脂 (KINGEPO SEP-85N 改) 100 部之添加量为 45 ~ 55 部。

3. 硬化特性

3-1.硬化发热性

使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂及环氧树脂 KINGEPO SEP-85N 改，全体量 100g，在室温 23°C 下，所测得之硬化发热性如下：

标准型环氧树脂(EEW=190) / 硬化剂	100 / 60	
SEP-85N 改环氧树脂 / 硬化剂		100 / 50
最高发热时间 (分)	OVER 180	80
最高发热温度 (°C)	30	42
	当日未完全硬化	当日未完全硬化

(使用 PE 杯)