



三和合成股份有限公司

中华民国台湾省高雄县路竹乡中山南路一号
 电话: 886-7-6962211~3 全球信息网: // www.sanho.com.tw
 传真: 886-7-6976993 (业务) E-mail 地址: sanho@sanho.com.tw
 传真: 886-7-6961782 (出口) E-mail 地址: sanho@so-net.net.tw

KINGMIDE 384

KINGMIDE 384 是聚酰胺系环氧树脂硬化剂，它的分子量很高，与环氧树脂形成的硬化物具有非常好的柔韧性与接着性；KINGMIDE 384 为经过特殊变性之制品，其可使用时间短，此外，通过加热硬化，还可以得到更为强韧的硬化物，其耐药品性及耐水性亦十分良好。故适用于要求硬化速度较快之工业接着剂，丝瓜布之接着剂，土木建筑用接着剂。

(2005/10/3 修订)

1.规格	原定规格	出厂管制	最大允许规格
外观	: 褐色黏稠液体		
黏 度 mPa·s/40°C	: 8,000 ~1 2,000	8,000 ~9,000	7,000 ~ 10,000
色素(Gardner)	: 10 Max.		
胺价(JIS)	: 300 ± 25		
基准配合当量	: 170		

2. 适当配合量

对环氧当量约 190 之环氧树脂 100 部之添加量为 80 ~ 120 部。

3. 硬化特性

3-1.放热反应.

环氧树脂：使用环氧当量约 190 之 Bisphenol-A 型环氧树脂

总量：100 gram

室温：23°C

环氧树脂/ KINGMIDE 384	56/44		
最高发热时间(分.)	40		
最高发热温度.(°C)	109		

总量：100 gram

室温：25°C

环氧树脂/ KINGMIDE 384	50/50		
最高发热时间(分.)	28		
最高发热温度.(°C)	124		

(注：1)出厂管制 / 最大允许规格：于 2005/10/3 -木胶 黄董事长修订

2)较低价位之新产品：黏度管制—以上述-出厂管制 / 最大允许规格为目标

3)硬化时间维持不变